

## FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

### EP-7820 FONDO EPÓXICO SIN CrVI



#### 1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**

Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia

Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20

Fax : (57.4) 530 2402

E-mail: [servicio@caralz.com](mailto:servicio@caralz.com)

#### 2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

**EP-7820** es un fondo epóxico anticorrosivo de 2 componentes libre de cromatos y metales pesados, de altos sólidos, buen poder de relleno, secamiento lento y excelente lijabilidad, incluso con granos finos (hasta L800).

Al usar esmalte Poliuretano o color base Poliéster + Barniz Poliuretano como sistema de acabado, **EP-7820** es una excelente alternativa en términos de aspecto, adherencia, durabilidad y resistencia a los solventes. Para repintado de automóviles, al utilizar tales acabados, en ningún caso debería utilizarse Fondo Nitrocelulósico o laca acrílica termoplástica.

El **Fondo Epóxico sin CrVI EP-7820** es un producto libre de cromatos y metales pesados, ideal para evitar costosos tratamientos de aguas residuales; además, también es apto para aplicación sobre superficies que entren en contacto ocasional con alimentos, luego de un curado completo de la pintura.

**EP-7820** posee buen poder anticorrosivo y excelente promoción de adherencia en aplicaciones directas sobre metal. Al ser catalizado con **Endurecedor Amínico EP-7500** se incrementa el efecto anticorrosivo y la dureza del recubrimiento curado, mientras que la promoción de adherencia de los acabados se ve favorecida al catalizar con **Endurecedor Poliamidico EP-7100**.

<b>3. MATERIALES DEL SISTEMA</b>	
<b>Componente A:</b>	<b>EP-7820</b> Fondo Epoxi Verde Claro
<b>Componente B:</b>	<b>EP-7100</b> Endurecedor Poliámídico ó <b>EP-7500</b> Endurecedor Amínico
<b>Componente C:</b>	<b>TX-70</b> Thinner Epoxi Poliamidico o <b>RB-70</b> balanceador Epoxi poliamidico

<b>4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO</b>	
Densidad (25°C)	<b>1.520 gr/ml</b> (+/- 0.01 gr/ml)
Viscosidad (25°C)	<b>25-35 sg</b> (Copa DIN 6)
% sólidos por peso	<b>71.3%</b> (+/- 2%) (componente A)
Fineza Hegman (concentración de aglomerados)	<b>≥ 6</b> (es decir < 25 micrones)
Contenido de VOC (listo para aplicar mezcla 4/1/1 - V/V/V)	<b>511.2 gr/lt</b> (El valor límite según directiva 2004/42/CE de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 gr/lt)
Estabilidad en almacenamiento (20°C)	<b>1 año</b> (los límites de almacenamiento recomendables están entre +5 °C y 35 °C)
Rendimiento Teórico	47.0 m <sup>2</sup> /gal (12.4 m <sup>2</sup> /lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película. Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales, porosidad, preparación, forma y tamaño de la superficie a recubrir.

<b>5. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO</b>	
<p>Para lograr un adecuado efecto anticorrosivo es necesario retirar todo rastro de oxido y corrosión de la superficie metálica con un material abrasivo recomendable para el metal específico (lijas, bayetas, chorros de arena)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>☞ Pintura original: Lija 240-360</li> <li>☞ Autopartes originales (pintadas por electroforesis): Lija 320-400</li> <li>☞ Lámina desnuda: Lija 80-150</li> <li>☞ Poliéster reforzado con fibra de vidrio: Lija 320-400</li> <li>☞ Metales de difícil adherencia (Aluminio, Galvanizado, Zincado): Bayeta abrasiva.</li> <li>☞ Masilla Poliéster: Lija 80-180</li> </ul> <p>Limpiar la superficie con aire comprimido libre de aceite para retirar los restos de polvo del lijado</p> <p>Antes de la aplicación la superficie debe de estar completamente seca y libre de grasas, se recomienda usar limpiadores de secado rápido adecuados y finalizar la limpieza frotando con un paño seco.</p> <p>En aplicaciones sobre metales de difícil adherencia se recomienda aplicar <b>B001 Componente A Wash Primer</b> para mejorar la adherencia y el efecto anticorrosivo del producto.</p>	

6. PROPORCIÓN DE MEZCLAS			
	Componente A	Componente B	Componente C
	<b>Pintura</b> EP 7820 <b>100</b>	<b>Endurecedor</b> EP 7100 ó 7500 <b>25</b>	<b>Thinner</b> TX-70 <b>0-25</b>
 <p><b>A : B : C</b></p> <p><b>V / V / V</b></p>	<p><b>Importante:</b> Recomendaciones sobre el uso del Thinner:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>☞ La cantidad normal de thinner es de 25% (1/1/0.5-1 V/V/V); con esta proporción se obtiene el mejor compromiso entre espesor de película, secamiento y lijabilidad (de ser necesario).</li> <li>☞ Puede obviarse el uso de thinner usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose un fondo de alto relleno, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato, pero se requiere un lijado extensivo (preferiblemente con guía de lijado) para garantizar una nivelación aceptable.</li> <li>☞ Cuando la productividad es más crítica que la apariencia de la pintura aplicada, la aplicación húmedo/húmedo es una buena alternativa, en este caso debe usarse un máximo de Thinner de 50%, con un pico de fluido delgado (1.4-1.6 mm)</li> <li>☞ El RB70 Balanceador Epoxi-Poliamidico contiene solidos de ligantes de recubrimientos automotrices, no es apto para el lavado de equipos de aplicación o utensilios usados en la preparación de los productos</li> </ul>		
	<p><b>Use siempre la regla medidora apropiada:</b> 100/25 → 4/1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>☞ <b>Nota:</b> Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes del fondo, usar 15.6 partes de endurecedor.</li> <li>☞ Agitar los componentes individualmente antes de mezclarlos para garantizar su homogeneidad, también luego de unir las proporciones, esto asegura una catálisis y aplicación uniforme del producto.</li> <li>☞ No usar el mismo agitador en ambos componentes para evitar la contaminación de alguno de ellos.</li> <li>☞ Antes de utilizar la mezcla preparada, déjela reposar durante 10 minutos.</li> </ul>		
 <p><b>PRECAUCION</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>☞ <b>Vida útil de la mezcla (25°C) → 10 horas</b> En este lapso puede reajustarse la viscosidad usando TX70 Thinner Epoxi-Poliamidico, el uso posterior a este lapso de tiempo puede ocasionar perdida de adherencia del producto.</li> </ul>		
	<p><b>Tiempo de gel: 24-48 horas (25°C)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>☞ Mantenga los envases cerrados siempre que sea posible, de esta forma evitara la evaporación innecesaria de solventes y las reacciones químicas con la humedad ambiental; disminuyendo la contaminación y pérdida innecesaria de material.</li> <li>☞ No deben mezclarse los restos de material ya catalizado con alguno de los componentes sin catalizar aun contenidos en el envase original, pues esto causaría la gelación y perdida de toda la mezcla luego de cumplido el tiempo de vida útil de la misma.</li> </ul>		

### 7. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO






Los tiempos de secamiento del 7820 Fondo Anticorrosivo Blanco sin CrVI, varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa.












Para mantenimiento industrial se recomienda aplicar el acabado después de la película seca, con un máximo las 72 horas entre capa y capa, en superficies grandes de aplicación, no hay forma de promover adherencia física, por lo tanto la adherencia solo se da por el ataque químico del acabado al fondo y para esto el anticorrosivo no debe estar completamente curado.

Para utilizar el 7820 Fondo Anticorrosivo Blanco sin CrVI en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento mínimo de 7 días.

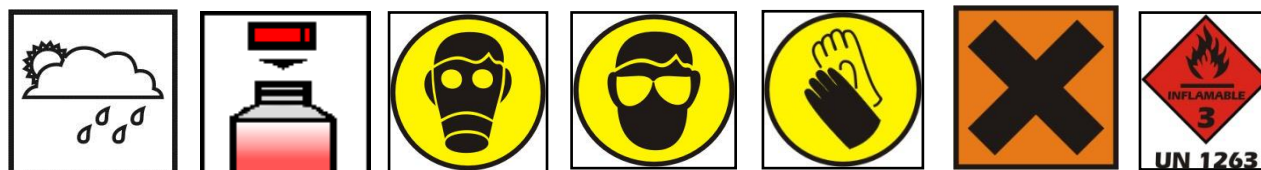
Limpieza de equipos: Luego de terminada la aplicación, las pistolas, agitadores, envases y demás recipientes usados durante el proceso de preparación y aplicación de la pintura pueden lavarse con el solvente TX70 Thinner Epoxi-Poliamidico

Se recomienda una temperatura mínima de +15°C si se pretende un secado al aire.

Grafema	Propiedad	Normal	Relleno	Húmedo/húmedo
	Viscosidad (Copa DIN #4)	18-20 s	25-30 s	15-17 s
	Pistola de Gravedad	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 mm	1.4-1.6 mm
	Pistola de Succión	1.6-1.8 mm	1.9-2.1 mm	1.5-1.7 mm
	Pistola de Presión (Airless)	1.1-1.4 mm	1.1-1.4 mm	1.1-1.4 mm
	Número de Manos	2	2-3	1-2

	Secado (Aireamiento)	3-8 min entre manos	5-10 min entre manos	 3-8 min entre manos  15-20 min antes del color de acabado
	Brocha o rodillo	 Proporción de mezcla: <b>4/1/0.5-1</b> (V/V/V) <b>Nota:</b> La adición de solvente es inferior a la recomendada para aplicación a pistola y dependerá de condiciones de aplicación específicas.  Numero de manos: <b>2</b>  Tiempo de secado entre manos: <b>20 min</b>		
	Secado	 Libre al polvo: 20 min (20°C) (dependiendo del sustrato la temperatura y la humedad relativa)  Completamente seco: 24 horas (a 20°C) ó 30 min (a 60°C) Secado con IR: 20 min  Espesor de película seca 60-70 micras (2 manos)		

## 8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

## OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.