FT P3- Ver09

FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

P3 3000 Línea Poliéster Estándar



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20
Fax : (57.4) 530 2402
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES (*)

La línea Poliéster estándar está constituida por un sistema de mezclas para repintura automotriz en acabados bicapa , la cual consta de :

- Aditivo de efecto
- Colores planos base y entonadores
- Colores perlados y metalizados
- Transparente de mezcla

Las características colorimétricas de cada una de las tintas que hacen parte de esta línea se encuentran en la **Tabla de Descripción de Tintas PE**.

El Poliéster Estándar serie 3000 ofrece un buen desempeño en cubrimiento y rendimiento, bajo condiciones adecuadas de aplicación el producto reproduce estándares de calidad que compiten con los originales de ensambladora.

La Línea 3000 puede ser aplicada sobre fondos 2 componentes (poliuretano o epóxico). Sobre pintura original en buen estado es necesario aplicar un fondo poliuretano sellador, como el **PF 2901 - Fondo Gris 2K,** para luego poder aplicar el sistema bicapa color + barniz poliuretano.

(*) Ver en Anexo 1 la lista de productos para los cuales aplica esta ficha técnica.

3. PROPORCIÓN DE MEZCLAS

 **A : B : C** **V / V / V**	**Base Color** **(Base Coat)** P3-3000 100	**Diluyente** TX50 Thinner Poliéster o RB50 Balanceador Poliéster 100
	Use siempre la regla medidora apropiada: 100/100 →1/1	

Rendimiento Teórico:

25.9 - 40.9 m^2/gal (6.8-10.8 m^2/lt) de Base Coat, a 1 mil (25.4 um) de espesor de película

Notas:

- *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*
- *Generalmente el mayor rendimiento lo poseen las tintas opacas, este valor va disminuyendo para las perlas, tintas transparentes y aluminios.*

(*) Importante: Recomendaciones sobre el uso del diluyente

- El Thinner corriente no es recomendable ya que su composición, secado y humedad es variable, lo que ocasiona defectos indeseables en la aplicación. El uso de solventes no recomendados puede generar problemas de adherencia.
- Se debe tener en cuenta la viscosidad a la cual se encuentra el producto preparado

FT P3- Ver09

4. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO			
	PLANOS **100:80** **Pintura Thinner**	**METALIZADOS Y PERLADOS** **100:100** **Pintura Thinner**	**METALIZADOS Y PERLADOS** **100:80** **Pintura Thinner**
	18-20 s Copa DIN #4	14-16 s Copa DIN #4	18-20 s Copa DIN #4
	1.5-1.7mm	1.4-1.6 mm	1.8-2.0 mm
	1.6-1.8 mm	1.5-1.7 mm	1.9-2.1 mm
	2-3	3-4	2-3 (hasta corregir pequeños rayones de lija)
	3-8 min entre manos	3-5min entre manos	3-8 min entre manos

FT P3- Ver09

5. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.

FT P3- Ver09

ANEXO 1

CÓDIGO	NOMBRE
3001	Aditivo de Efecto
3002	Aditivo de efecto Extra
3010	Perla Blanca
3011	Perla Blanca Fina
3019	Perla Súper Croma Plata Diamante
3025	Blanco Bicapa
3039	Amarillo Medio con Pb
3042	Amarillo Rojizo sin Pb
3077	Amarillo Limpio sin Pb
3098	Blanco Transparente
3105	Ocre Opaco
3125	Entonador Blanco
3136	Ocre Transparente
3137	Entonador Ocre Transparente
3138	Ocre Trans Intenso
3143	Amarillo Naranja sin Pb
3146	Amarillo Limón sin Pb
3172	Perla Súper Croma Oro
3175	Perla Oro/Azul alto flop
3176	Perla Amarillo Oro
3177	Verde Dorado
3178	Oro Multiefecto
3179	Perla Amarilla
3180	Amarillo Cromo con Pb
3201	Naranja sin Pb
3233	Perla Naranja
3234	Naranja Bronce Multiefecto
3257	Naranja Brillante con Pb
3306	Rojo Opaco
3322	Rojo Brillante
3324	Rojo Limpio
3335	Rojo Transparente
3347	Marrón
3348	Marrón dorado
3351	Rojo Oscuro Transparente
3352	Rojo Oscuro
3353	Rosa
3363	Perla Roja Interferencia
3390	Café Oscuro
3401	Perla Violeta
3427	Violeta Azuloso
3430	Violeta Rojizo
3505	Perla Azul
3506	Perla Azul Fina
3507	Perla Azul Especial
3508	Perla Super Croma Azul Zafiro
3527	Azul Profundo
3531	Azul Indio
3546	Azul Limpio
3548	Azul Verdoso
3552	Azul
3553	Entonador Azul
3555	Azul Océano
3556	Azul Ultra Verdoso
3600	Perla Verde
3601	Perla Verde Ultrafina
3602	Perla Verde Musgo
3605	Perla Verde Azul
3640	Verde Azuloso
3696	Verde Amarilloso
3800	Perla Roja
3801	Perla Cobre
3802	Perla Roja Fina
3804	Perla Súper Croma Rojo Rubi
3808	Perla Bronce
3909	Aluminio Superfino
3910	Aluminio Fino
3911	Aluminio Fino Medio
3912	Aluminio Medio
3913	Aluminio Grueso
3915	Aluminio Brillante Súper Medio
3916	Aluminio Lenticular Ultrafino
3917	Aluminio Lenticular Extrafino
3918	Aluminio Lenticular Fino
3919	Aluminio Brillante
3920	Aluminio Extragrueso
3921	Aluminio Plata Cristal Grueso
3922	Aluminio Plata Cristal
3923	Aluminio Lenticular Grueso
3924	Aluminio Lenticular Supergrueso
3925	Aluminio Lenticular Ultragrueso
3926	Negro
3930	Negro Grafito
3974	Negro Entonador