FT MS-0100 -Ver 06

FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

MS - 0100 Barniz Pop 2k



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20
Fax : (57.4) 530 2402
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

El barniz Medios sólidos de la línea poliuretano ofrece el mejor compromiso entre calidad y economía para la aplicación final en colores para repintura automotriz.

Además de sus buenas propiedades de brillo, solidez a la intemperie y resistencia química, bajo condiciones adecuadas de aplicación el producto reproduce estándares de calidad que compiten con los originales de ensambladora.

0100 Barniz Pop 2K puede ser aplicado sobre colores de fondo metalizado, perlado o plano, a base de poliéster o resina acrílica de alta tecnología. No debe ser aplicado sobre lacas acrílicas convencionales (termoplásticas).

FT MS-0100 -Ver 06

3. MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A: MS -100 Barniz Pop 2K

Componente B: DX-07 Endurecedor POP 4/1 o DX-09 Endurecedor Rápido

Componente C: TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

4. PROPORCIÓN DE MEZCLAS



A : B : C
V / V / V

Componente A: Pintura	Componente B: Endurecedor	Componente C: Thinner
Línea MS 100	DX – 07 25	TX10 ó RB10 10-25
Línea MS 100	DX – 09 50	TX10 ó RB10 0-15



Use siempre la regla medidora apropiada:

MS-0100 / DX07	MS-0100 / DX09
100/25 → 4/1	100/5 → 2/1

Rendimiento Teórico: 38.6 m^2/gal (10.1 m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película.

Nota: *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*



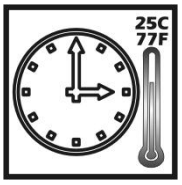
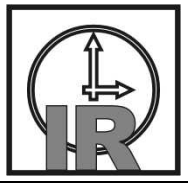
Vida útil de la mezcla:

20°C → 3½ horas 25°C → 3 horas 30°C → 2½ horas

En ese lapso puede reajustarse la viscosidad usando TX10 Thinner Poliuretano. Aunque la mezcla no parezca muy viscosa, el uso posterior a este lapso de tiempo puede implicar efectos indeseables en el aspecto y la adherencia del producto.

Tiempo de gel: 5-10 horas (25°C)

FT MS-0100 -Ver 06

5. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO	
	**Viscosidad de aplicación:** 18-20 s en Copa DIN #4.
	Pistola HVLP de gravedad, pico de 1.3-1.4 mm
	Pistola HVLP de succión, pico de 1.7-1.9 mm
	2-3 manos
	**Aireamiento:** 3-10 min entre manos.
 	**Secado al aire:** 60 min libre al tacto (25°C) **Secado al horno:** 15 min/80°C ó 20 min/60°C listo para ensamble. **Infrarrojo Onda Corta:** 6-9 min **Infrarrojo Onda Larga:** 8-12 min

FT MS-0100 -Ver 06

6. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos MS contienen isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.