FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

PF-8900 Fondo PUR 8/1



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57 4) 322 0360– 01 8000 51 91 20
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

- **PF-8900 Fondo PUR Gris**
- **PF-8902 Fondo PUR Gris Claro 8/1**
- **PF-8905 Fondo PUR Beige 8/1**
- **PF-8980 Fondo PUR Negro 8/1**
- **PF-8990 Fondo PUR Blanco 8/1**

Son fondos poliuretano de dos componentes de rápido secado, ideales para retoques y para mejorar la productividad del taller. Poseen excelente lijabilidad con granos finos (P400 a P600). Su bajo consumo de endurecedor los hace más económicos comparado con fondos catalizables de relación 4/1.

Los fondos **PF-89XX** están desarrollados a base de polioles acrílicos que al mezclarse con los endurecedores de isocianato **DX08** o **DX09** (en proporción 8 a 1) generan una capa que sella adecuadamente sistemas anteriores, promoviendo adherencia correcta de distintos sistemas de acabado.

Los fondos **PF-89XX** son fondos entremezclables con el fin de obtener distintos tonos de gris que acompañen el contraste del color de acabado mejorando el poder de cubrimiento, aportan mayor resistencia química y flexibilidad, comparado con fondos termoplásticos cuyo secado es por evaporación de solventes.

3. MATERIALES DEL SISTEMA	
Componente A:	PF-89XX Fondos PUR 8/1.
Componente B:	DX-08 Endurecedor Semi-Rápido ó DX-09 Endurecedor Rápido
Componente C:	TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO	
Densidad (25°C)	**1.38 gr/ml** (+/- 0.01 gr/ml)
Viscosidad (25°C)	**45 sg** (Copa FORD #4 a una tasa dilución del 25% con RX05)
% sólidos por peso	**66.5 %** (+/- 2%) (componente A)
Fineza Hegman (concentración de aglomerados)	≥ **6.5** (es decir < 25 micrones)
Contenido de VOC (listo para aplicar mezcla 8/1/2 - V/V/V)	**532.67 gr/lt** (El valor límite según directiva 2004/42/CE de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 gr/lt)
Estabilidad en almacenamiento (20ºC)	**2 años** (los limites de almacenamiento recomendables están entre +5 °C y 35 °C)
Rendimiento Teórico	10.09 (m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película. *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales, porosidad, preparación, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*

5. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

- **Pintura original en buen estado** / Lija 240-360
- **Autopartes originales (pintadas por electroforesis)** / Lija 320-400
- **Lámina desnuda** / Lija 80-150
- **Poliéster reforzado con fibra de vidrio** / Lija 320-400
- **Plástico Rígido (ABS, ACR, PS, PC)** / Limpieza general.
- **Plástico Flexible (PP-EPDM)** / Usar previamente promotor de adherencia.

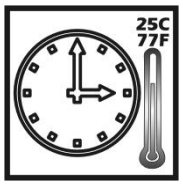
Metales de difícil adherencia (Aluminio, Galvanizado, Zincado) / Usar previamente Fondo Epoxi-Amida o Wash Primer.

Puesto que casi siempre se desconoce su tratamiento superficial, o el índice de reciclaje, al pintar plásticos se debe verificar previamente la adherencia, incluso con plásticos rígidos. La limpieza en todos los casos debe hacerse con solventes rápidos, que no ataquen el sustrato ni el Fondo.

Nota. PF-89XX es usado comúnmente como aislante de lacas termoplásticas. Aunque ésta es una aplicación que no garantizamos en el largo plazo, recomendamos a los que la usan: (1) Lijar muy bien el sustrato. (2) Permitir buen aireamiento entre manos de Fondo y (3) Permitir buen secado del Fondo antes de aplicar la pintura de acabado.

6. PROPORCIÓN DE MEZCLAS			
 **A : B : C** **V / V / V**	**Componente A:** **Pintura** PF-8900 ó PF-8905 100	**Componente B:** **Endurecedor** DX-08 ó DX-09 12.5	**Componente C:** **Thinner** TX10 ó RB10 30-50 *
	Use siempre la regla medidora apropiada: **100/12.5/37.5 → 8/1/3.** ***Nota:*** *Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes del fondo, usar 8.62 partes de endurecedor.*		
	**Vida útil de la mezcla:** 25°C → Se recomienda aplicar antes de 8 horas una vez preparada la mezcla de componente A con el endurecedor Tiempo de gel: > 24 horas. (25°C)		

(*) Importante: Recomendaciones sobre el uso del Thinner
• La cantidad normal de TX10 Thinner es 8/1/3 (V/V/V); con esta se obtiene el mejor compromiso espesor de película/secamiento/lijabilidad. • Puede obviarse el uso de Thinner usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose un Fondo de alto relleno, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato, pero se requiere un lijado extensivo (preferiblemente con guía de lijado) para garantizar una nivelación aceptable. • Cuando la productividad es más crítica que la apariencia de la pintura aplicada, la aplicación húmedo/húmedo es una buena alternativa, aunque únicamente para acabados Poliuretano monocapa (colores planos). En este caso debe usarse un máximo de Thinner (50%), con un pico de fluido delgado (1.4-1.6 mm). La aplicación de acabados bicapa (color base +barniz), produce una indeseable onda larga de fondo, especialmente en los colores de efecto, que no se corrige mediante polichado del barniz.

7. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO			
	Normal	**Relleno**	**Húmedo/húmedo**
	18-20 s Copa Ford #4	25-30 s Copa Ford #4	15-17 s Copa Ford #4
	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 mm	1.4-1.6 mm
	1.6-1.8 mm	1.9-2.1 mm	1.5-1.7 mm
	2	2-3	1-2
	3-8 min entre manos	3-5 min entre manos	3-8 min entre manos 15-20 min antes del color de acabado
 Lista para Lijar	30-60 minutos	2 horas	No aplica

8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos PF contienen isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXO 1

CÓDIGO	NOMBRE
8900	Fondo PUR Gris 8/1
8902	Fondo PUR Gris Claro 8/1
8905	Fondo PUR Beige 8/1
8980	Fondo PUR Negro 8/1
8990	Fondo PUR Blanco 8/1