FT PF-1980-1990-Ver07

FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

PF-1980 Fondo Escala- Gris Negro
PF-1990 Fondo Escala- Gris Blanco



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS.**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20
Fax : (57.4) 530 2402
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

PF-1980 y PF-1990 son fondos poliuretano de dos componentes, de altos sólidos, buen poder de relleno, rápido secamiento y excelente lijabilidad, incluso con granos finos.

La finalidad principal de estos Fondos es entremezclarlos para obtener grises que varían desde muy claros hasta casi negros, de tal manera que dicho fondo acompañe sin mucho contraste al color de acabado que se aplique posteriormente, reduciendo posibles variaciones de color en aplicaciones a cubrimiento incompleto. Esto se traduce en una economía en el consumo de pintura de acabado.

Como acabados pueden usarse Esmaltes Poliuretano, o colores poliéster bicapa recubiertos a su vez con barniz poliuretano., obteniéndose excelentes resultados de aspecto, adherencia y durabilidad. Si la aplicación requiere alta resistencia a la corrosión, en aplicaciones sobre metal debería usarse conjuntamente **EP-7801 Fondo Epóxi Verde** o **EP-7820 Fondo Anticorrosivo Blanco sin CrVI** como capa previa.

La siguiente tabla presenta una serie de mezclas que varían intervalos similares de luminosidad (claro-oscuro); téngase en cuenta que la reproducción impresa del color es sólo orientativa.

	1	2	3	4	5	6	7
%1980	100	53	25	10	4	1	0
%1990	0	47	75	90	96	99	100
Luminosidad	26	37	48	60	71	82	93
Muestra							

3. MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A: PF-1980 ó PF-1990 ó Mezclas

Componente B: DX-08 Endurecedor Semi-Rápido ó DX-09 Endurecedor Rápido

Componente C: TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

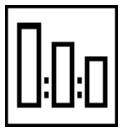
4. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

- **Pintura original en buen estado** / Lija 240-360
- **Autopartes originales (pintadas por electroforesis)** / Lija 320-400
- **Lámina desnuda** / Lija 80-150
- **Poliéster reforzado con fibra de vidrio** / Lija 320-400
- **Plástico Rígido (ABS, ACR, PS, PC)** / Limpieza general.
- **Plástico Flexible (PP-EPDM)** / Usar previamente promotor de adherencia. Se recomienda elastificar.

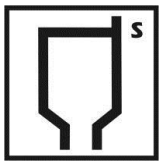
Nota: Puesto que casi siempre se desconoce el tratamiento superficial, o el índice de reciclaje, al pintar plásticos se debe verificar previamente la adherencia, incluso con plásticos rígidos. La limpieza en todos los casos debe hacerse con solventes rápidos, que no ataquen el sustrato ni el Fondo.

- **Metales de difícil adherencia (Aluminio, Galvanizado, Zincado)** Usar previamente Fondo Epoxi-Amida o Wash Primer.

5. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO		
PROPIEDAD	**PF-1990 Fondo Escala Gris Blanco**	**PF-1980 Fondo Escala Gris Negro**
Densidad (25°C)	**1.401 gr/ml** (+/- 0.01 gr/ml)	**1.439 gr/ml** (+/- 0.01 gr/ml)
Viscosidad (25°C) diluido a 25% con TX10	**45-85 sg** (Copa DIN 6)	**50-60 sg** (Copa DIN 6)
% sólidos por peso	**70%** (+/- 2%) (componente A)	**68%** (+/- 2%) (componente A)
Fineza Hegman (concentración de aglomerados)	**≥ 6.5** (es decir < 25 micrones)	
Contenido de VOC (listo para aplicar mezcla 4/1/1 - V/V/V)	**506.96 gr/lt**	**521.46 gr/lt**
	El valor límite según directiva 2004/42/CE de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 gr/lt	
Estabilidad en almacenamiento (20ºC)	**2 años** (los limites de almacenamiento recomendables están entre +5 °C y 35 °C	
Rendimiento Teórico	43.0 m^2/gal (11.3 m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película.	40.9 m^2/gal (10.8 m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película.
	Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales, porosidad, preparación, forma y tamaño de la superficie a recubrir	

6. PROPORCIÓN DE MEZCLAS			
 **A : B : C** **V / V / V**	**Componente A:** **Pintura** PF-1980 ó PF-1990 ó Mezclas 100	**Componente B:** **Endurecedor** DX-08 o D-X09 25	**Componente C:** **Thinner** TX10 ó RB10 0-50 *
	Use siempre la regla medidora apropiada: 100/25/50 → 4/1/2 ***Nota:*** *Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes del fondo, usar 17.1 partes de endurecedor.*		
	**Vida útil de la mezcla:** 20°C → 1½ horas, 25°C → 75 min, 30°C → 1hora En ese lapso puede reajustarse la viscosidad usando TX10 Thinner Poliuretano, el uso posterior a este lapso de tiempo puede ocasionar perdida de adherencia del producto. **Tiempo de gel:** 3-5 horas (25°C)		

(*) Importante: Recomendaciones sobre el uso del Thinner
• La cantidad normal de TX10 Thinner es 25% (4/1/1 V/V/V); con esta proporción se obtiene el mejor compromiso espesor de película/secamiento/lijabilidad. • Puede obviarse el uso de Thinner usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose un Fondo de alto relleno, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato, pero se requiere un lijado extensivo (preferiblemente con guía de lijado) para garantizar una nivelación aceptable. • Cuando la productividad es más crítica que la apariencia de la pintura aplicada, la aplicación húmedo/húmedo es una buena alternativa, aunque únicamente para acabados Poliuretano monocapa (colores planos). En este caso debe usarse un máximo de Thinner (50-60%), con un pico de fluido delgado (1.4-1.6 mm). La aplicación de acabados bicapa (color base +barniz), produce una indeseable onda larga de fondo, especialmente en los colores de efecto, que no se corrige mediante polichado del barniz.

7. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO			
	Normal	**Relleno**	**Húmedo/húmedo**
	18-22 s Copa DIN #4	25-30 s Copa DIN #4	15-17 s Copa DIN #4
	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 mm	1.4-1.6 mm
	1.6-1.8 mm	1.9-2.1 mm	1.5-1.7 mm
	2	2-3	1-2
	3-8 min entre manos	3-5 min entre manos	3-8 min entre mano 15-20 min antes del color de acabado

8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos PF contienen isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.