FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

EP-7801 Fondo Anticorrosivo Verde con CrVI



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20
Fax : (57.4) 530 2402
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

EP-7801 es un fondo epóxico anticorrosivo de 2 componentes, de altos sólidos, excelente adherencia sobre sustratos metálicos difíciles, con secamiento lento y excelente lijabilidad, incluso con granos finos (hasta L600), además de buen poder de relleno de líneas dejadas por algún medio abrasivo o sobre metales rugosos.

Para repintado de automóviles, el anticorrosivo **EP-7801 Fondo Epóxico Verde Claro,** es una excelente alternativa en términos de aspecto, adherencia, durabilidad y resistencia a los solventes, incluso como único preparador de superficie, en acabados de alta calidad como Poliuretano (**Líneas MS-1000 o HS-2000**) o color base Poliéster (**Líneas P3-3000 o P5-5000**) + Barniz Poliuretano (**MS-100 o HS-0**), estos acabados en ningún caso deberían utilizarse con fondos de tipo Nitro-celulósico o laca acrílica termoplástica, en su lugar se recomiendan los fondos PUR 2K de la **Línea PF** que poseen la composición ideal para proveer un perfecto anclaje del sistema completo.

En los procesos de mantenimiento industrial e industria en general, se recomienda utilizar los esmaltes de acabado epóxico opacos y brillantes de la **Línea EP-7200**, que ofrecen el balance ideal entre calidad y precio de acuerdo a las necesidades de la aplicación.

El poder anticorrosivo y la dureza de la película curada del **EP-7801** es incrementado al ser catalizado con **Endurecedor Amínico EP-7500**, mientras que la promoción de adherencia de los acabados se ve favorecida al catalizar con **Endurecedor Poliamídico EP-7100**.

Nota: Leer fichas técnicas correspondientes a los productos mencionados.

3. MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A: **EP-7801** Fondo Epoxi Verde Claro

Componente B: **EP-7100** Endurecedor Poliamídico ó **EP-7500** Endurecedor Amínico

Componente C:: **TX-70** Thinner Epoxi Poliamidico o **RB-70** balanceador Epoxi Poliamidico

4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Densidad (25°C)	**1.445 gr/ml** (+/- 0.01 gr/ml)
Viscosidad (25°C)	**35-65 sg** (Copa DIN 6)
% sólidos por peso	**70%** (+/- 2%) (componente A)
Fineza Hegman (concentración de aglomerados)	**≥ 6** (es decir < 25 micrones)
Contenido de VOC (listo para aplicar mezcla 4/1/1 - V/V/V)	**533.59 gr/lt** (El valor límite según directiva 2004/42/CE de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 gr/lt)
Estabilidad en almacenamiento (20ºC)	**1 año** (los limites de almacenamiento recomendables están entre +5 °C y 35 °C)
Rendimiento Teórico	**43.0 m^2/gal** (11.3 m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película. *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales, porosidad, preparación, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*

5. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

Para lograr un adecuado efecto anticorrosivo es necesario retirar todo rastro de oxido y corrosión de la superficie metálica con un material abrasivo recomendable para el metal especifico (lijas, bayetas, chorros de arena)

- Pintura original: Lija 240-360
- Autopartes originales (pintadas por electroforesis): Lija 320-400
- Lámina desnuda: Lija 80-150
- Poliéster reforzado con fibra de vidrio: Lija 320-400
- Metales de difícil adherencia (Aluminio, Galvanizado, Zincado): Bayeta abrasiva.
- Masilla Poliéster: Lija 80-180

Limpiar la superficie con aire comprimido libre de aceite para retirar los restos de polvo del lijado

Antes de la aplicación la superficie debe de estar completamente seca y libre de grasas, se recomienda usar limpiadores de secado rápido adecuados y finalizar la limpieza frotando con un paño seco.

En aplicaciones sobre metales de difícil adherencia se recomienda aplicar **B001 Componente A Wash Primer** para mejorar la adherencia y el efecto anticorrosivo del producto.

6. PROPORCIÓN DE MEZCLAS

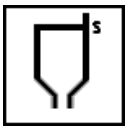
	Componente A	Componente B	Componente C
	Pintura EP 7801 **100**	**Endurecedor** EP 7100 ó 7500 **25**	**Thinner** TX-70 **0-25**
 **A : B : C** **V / V / V**	**Importante:** Recomendaciones sobre el uso del Thinner: ♧ La cantidad normal de Thinner es 25% (4/1/1 V/V/V); con esta proporción se obtiene el mejor compromiso entre espesor de película, secamiento y lijabilidad. ♧ Puede obviarse el uso de thinner usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose un fondo de alto relleno, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato, pero se requiere un lijado extensivo (preferiblemente con guía de lijado) para garantizar una nivelación aceptable. ♧ Cuando la productividad es más crítica que la apariencia de la pintura aplicada, la aplicación húmedo/húmedo es una buena alternativa, en este caso debe usarse un máximo de thinner de 40-50%, con un pico de fluido delgado (1.4-1.6 mm) ♧ *El RB70 Balanceador Epoxi-Poliamidico contiene solidos de ligantes de recubrimientos automotrices, no es apto para el lavado de equipos de aplicación o utensilios usados en la preparación de los productos*.		
	**Use siempre la regla medidora apropiada**: 100/25→ 4/1 ♧ ***Nota:*** *Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes del fondo, usar 15.6 partes de endurecedor.* ♧ Agitar los componentes individualmente antes de mezclarlos para garantizar su homogeneidad, también luego de unir las proporciones, esto asegura una catálisis y aplicación uniforme del producto. ♧ No usar el mismo agitador en ambos componentes para evitar la contaminación de alguno de ellos. ♧ Antes de utilizar la mezcla preparada, déjela reposar durante 10 minutos.		
	♧ **Vida útil de la mezcla** (25°C) → 10 horas En este lapso puede reajustarse la viscosidad usando usando TX70 Thinner Epoxi-Poliamidico, el uso posterior a este lapso de tiempo puede ocasionar perdida de adherencia del producto. **Tiempo de gel:** 24-48 horas (25°C)		

 PRECAUCION	♧ Mantenga los envases cerrados siempre que sea posible, de esta forma evitara la evaporación innecesaria de solventes y las reacciones químicas con la humedad ambiental; disminuyendo la contaminación y pérdida innecesaria de material. ♧ No deben mezclarse los restos de material ya catalizado con alguno de los componentes sin catalizar aun contenidos en el envase original, pues esto causaría la gelación y perdida de toda la mezcla luego de cumplido el tiempo de vida útil de la misma.

7. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO

♧ Se recomienda una temperatura mínima de +15°C si se pretende un secado al aire.

♧ **Limpieza de equipos:** Luego de terminada la aplicación, las pistolas, agitadores, envases y demás recipientes usados durante el proceso de preparación y aplicación de la pintura pueden lavarse con el solvente usando TX70 Thinner Epoxi-Poliamidico.

Grafema	Propiedad	Normal	Relleno	Húmedo/húmedo
	Viscosidad (Copa DIN #4)	18-20 s	25-30 s	15-17 s
	Pistola de Gravedad	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 mm	1.4-1.6 mm
	Pistola de Succión	1.6-1.8 mm	1.9-2.1 mm	1.5-1.7 mm
	Pistola de Presión (Airless)	1.1-1.4 mm	1.1-1.4 mm	1.1-1.4 mm
	Número de Manos	2	2-3	1-2
	Secado (Aireamiento)	3-8 min entre manos	5-10 min entre manos	♧ 3-8 min entre manos ♧ 15-20 min antes del color de acabado

	Brocha o rodillo	♧ Proporción de mezcla: **4/1/0.5-1** (V/V/V) ***Nota:*** *La adición de solvente es inferior a la recomendada para aplicación a pistola y dependerá de condiciones de aplicación específicas.* ♧ Numero de manos: **2** ♧ Tiempo de secado entre manos: **20 min**
	Secado	♧ Libre al polvo: 20 min (20ºC) (dependiendo del sustrato la temperatura y la humedad relativa) ♧ Completamente seco: 24 horas (a 20ºC) ó 30 min (a 60ºC)Secado con IR: 20 min ♧ Espesor de película seca 60-70 micras (2 manos)

8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.