FT PC 8310 – V01

FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

PC K-310 Masilla Poliéster Ultrafina Beige

1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rio negro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20
Fax : (57.4) 530 2402
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

Producto formulado a base de resina poliéster insaturado, diseñado para retoques de punto y emparejar imperfecciones pequeñas y medianas en latonería obteniendo un acabado excelente. No se recomienda para superficies plásticas ni para aplicaciones de gran espesor, en este caso se recomienda 8305 Masilla Poliéster Liviana 2K de Caralz.

La masilla **K-310 Masilla Poliéster Ultrafina Beige**, brinda facilidad de aplicación, buen poder de relleno y su rápido secado a condiciones ambientales normales permite realizar un fácil lijado luego de 30 minutos de aplicado, dando un aspecto suave al tacto con excelente adherencia y desvanecimiento.

Este producto es catalizado con 2% por peso de **8351 Catalizador Masilla P.E Azul** sobre masilla. Esta dosificación óptima de catálisis puede ser identificada visualmente a través del color de la mezcla, ya que cambia de color amarillo a verde de acuerdo al siguiente esquema

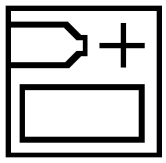
X2123 - Masilla PE de Acabado Pesada 2K			
% de 83XX Catalizador Azul Masilla P.E			
0% (Sin Cat.)	**1%** (Poco Cat.)	**2%** (Cat. Ideal)	**3%** (Mucho Cat.)

Nota: Los colores presentados son orientativos y pueden variar de acuerdo a la calidad de la impresión o al tipo de pantalla desde el cual se esté viendo esta ficha.

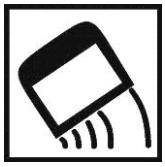
Edición: Serptiembre 2015

FT PC 8310 – V01

3. SUSTRATO/ PRETRATAMIENTO	
• Autopartes originales (pintadas por electroforesis) / Lija 320-400. • Lámina desnuda / Lija 80-150. • Metales de difícil adherencia (Aluminio) / / Lija 80-150.	
	La superficie debe estar libre de grasa, aceite, polvo y otros agentes contaminantes utilizando un solvente rápido para la limpieza

4. PROPORCIÓN DE MEZCLAS		
	**Componente A:** **Masilla** K-310 100	**Componente B:** **Catalizador** 8351 2
	Para un correcto catalizado usar en lo posible báscula : 100 / 2	
	El cambio de esta relación de mezcla genera modificaciones en distintas propiedades, el déficit y exceso de catalizador, aumenta y disminuye los tiempos de secado y de lijado, respectivamente. Una inapropiada homogenización del catalizador conlleva a superficies poco uniformes, afectando las propiedades finales del producto, además, el peróxido mal incorporado migra a la superficie de acabado generando manchados.	
	**Vida útil de la mezcla:** 20°C → 3 - 5 minutos En ese lapso debe de aplicarse o de lo contrario se perderá el producto luego de catalizado.	

FT PC 8310 – V01

5. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO	
	• **Viscosidad de aplicación:** Producto listo para aplicar a espátula • Catalizar pequeñas cantidades del producto por vez, de esta forma se evita la pérdida innecesaria de material. • Mezcle el producto y el catalizador con una técnica de aplastado y no en forma de batido, así evitará el atrapamiento de aire durante la mezcla. • Aplicar capas finas cruzadas hasta obtener el cubrimiento deseado, de esta forma se obtendrá una aplicación sin defectos; capas de gran espesor pueden generar burbujas de gas dentro de la película percibidas como hoyos durante el lijado y que son producidas durante la reacción química del producto con el catalizador.
	**Secado al aire:** 30 min a (25°C). Este tiempo listo para el lijado depende de condiciones ambientales como la humedad y temperatura, así como de la relación masilla- catalizador utilizado.
  	**Lijado:** • El tamaño de lija recomendado para el desbaste es de P120 a P320, disminuyendo gradualmente el tamaño de grano hasta obtener un desvanecimiento satisfactorio. • Realice el lijado del producto en seco de esta forma se evita la contaminación del acabado con humedad atrapada en los micro-poros de la masilla. • El lijado puede realizarse en forma manual o haciendo uso de lijadoras mecánicas oscilatorias o roto-orbitales

FT PC 8310 – V01

6. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la húmedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.