FT P9 9000/9003- Ver02

FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

P9-9000 Transparente de Mezcla
P9-9003 Transparente Especial Poliéster

1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57 4) 322 0360– 01 8000 51 91 20
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS – APLICACIONES (*)

Resinas poliéster no pigmentadas, usadas para la mezcla con los colores preparados de la línea P9.

Poseen una viscosidad similar a la de los diferentes básicos de mezcla de la línea poliéster, de forma que al combinarlos con estos mantiene la relación de mezcla necesaria con el Thinner.

Su utilización no afecta las distintas propiedades del sistema como el secado, la adherencia sobre los fondos poliuretano y la adherencia del barniz posterior.

A pesar de su amplio uso, existen algunas aplicaciones especiales para cada uno de ellos:

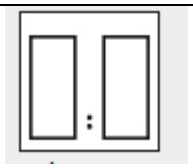
P9-9000 Transparente de Mezcla:

De apariencia lechosa, blancuzca, debido a su formulación en resinas que permiten una adecuada orientación de los pigmentos de efecto (perlado o metalizado). Se recomienda un uso moderado, pues a mayor adición del transparente mayor es la disminución de la concentración y del poder colorante al momento de los colores preparados.

P9-9003 Transparente Especial Poliéster:

Con una apariencia translúcida, este transparente está formulado de manera particular para la disminución de concentración pigmentaria de los productos usados como segunda capa de poliéster en colores tricapa, de forma que la aplicación final posea una apariencia mucho mas limpia, con colores mas vivos y sin velos.

Para más recomendaciones respecto al uso de los productos de las líneas P3 y P9 ver la ficha técnica correspondiente.

3. PROPORCIÓN DE MEZCLAS		
 **A: B** **V / V**	**Base Color** **(Base Coat)** P9-9000 o P9-9003 + Línea P3, P9 100	**Diluyente** TX50 Thinner Poliéster o RB50 Balanceador Poliéster 100
	Use siempre la regla medidora apropiada: 100/100 →1/1	

(*) Importante: Recomendaciones sobre el uso del diluyente

- El Thinner corriente no es recomendable ya que su composición, secado y humedad es variable, lo que ocasiona defectos indeseables en la aplicación, así como incompatibilidad con las resinas del sistema. El uso de solventes no recomendados puede generar problemas de adherencia.
- Se debe tener en cuenta la viscosidad a la cual se encuentra el producto preparado.

4. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO			
	PLANOS **100:80** **Pintura :Thinner**	**METALIZADOS Y PERLADOS** **100:100** **Pintura : Thinner**	**METALIZADOS Y PERLADOS** **100:80** **Pintura :Thinner**
	18-20 s Copa Ford #4 (25°C)	14-16 s Copa Ford #4 (25°C)	18-20 s Copa Ford #4 (25°C)
	1.4-1.6 mm	1.4-1.6 mm	1.4-1.6 mm

FT P9 9000/9003- Ver02

	1.6-1.8 mm	1.6-1.8 mm	1.6-1.8 mm
	2-3	3-4	2-3 (hasta corregir pequeños rayones de lija)
	3-8 min entre manos	3-5min entre manos	3-8 min entre manos

5. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.