FT HS-Ver. 08

FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

HS Línea Poliuretano de Altos Sólidos



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20
Fax : (57.4) 530 2402
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS – APLICACIONES(*)

HS Línea Poliuretano de Altos Sólidos ofrece una gama amplia de colores planos de dos componentes, mezclables entre ellos para la entonación de colores; su alto contenido de sólidos, garantiza después de la aplicación espesores altos de recubrimiento, brindando elevadas especificaciones en propiedades como: brillo, distinción de imagen, nivelación, resistencia química y solidez a la intemperie ; su baja viscosidad en la pintura de fabricación disminuye el VOC (Componentes Orgánicos Volátiles) debido al poco requerimiento de Thinner.

La Línea HS puede ser aplicada sobre fondos dos componentes (poliuretano o epóxico) o sobre pintura original en buen estado, previamente lijada. No debe ser aplicada sobre fondos termoplásticos (laca acrílica o nitrocelulósica).

La línea Altos sólidos ofrece durabilidad en el repinte de su vehículo, con retención de brillo y color, siempre y cuando se realice una correcta mezcla con el endurecedor recomendado.

(*) Ver en Anexo 1 la lista de productos para los cuales aplica esta ficha técnica.

3. MATERIALES DEL SISTEMA
Componente A: HS Línea Poliuretano de Altos Sólidos **Componente B**: DX-00 Endurecedor normal ó DX-03 Endurecedor HS Rápido **Componente C:** TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

4. PROPORCIÓN DE MEZCLAS			
 **A : B : C** **V / V / V**	**Componente A: Pintura** Línea HS 100	**Componente B: Endurecedor** DX-00 ó DX-03 50	**Componente C Diluyente:** TX10 ó RB10 10 (Opcional)
	Use siempre la regla medidora apropiada:100/50→ 2/1		
	Rendimiento Teórico: 40.8-50.7 m^2/gal (10.7-13.3 m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película. Este valor varía de acuerdo al color. ***Nota:*** *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*		
 	**Vida útil de la mezcla:** 20°C → 3½ horas 25°C → 3 horas 30°C → 2½ horas En ese lapso puede reajustarse la viscosidad TX10 Thinner Poliuretano. Aunque la mezcla no parezca muy viscosa, el uso posterior a este lapso de tiempo puede implicar efectos indeseables en el aspecto y la adherencia del producto. **Tiempo de gel:** 5-10 horas (25°C)		

5. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO	
	**Viscosidad de aplicación:** 16-18 s en Copa DIN #4.
	Pistola HVLP de gravedad, pico de 1.3-1.4 mm
	Pistola HVLP de succión, pico de 2.2 mm
	2 manos normales
	**Aireamiento:** 3-10 min entre manos.
 	**Secado al aire:** 90-150 min libre al tacto (25°C) **Secado al horno:** 20 min/80°C ó 30 min/60°C listo para ensamble. **Infrarrojo Onda Corta:** 7-9 min **Infrarrojo Onda Larga:** 10-12 min

6. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos HS contienen isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXO 1

CÓDIGO	NOMBRE
2000	Transparente de Mezcla
2005	Ocre
2006	Rojo Opaco
2026	Negro
2030	Violeta Rojizo
2031	Azul Indio
2038	Naranja (con Pb)
2039	Amarillo Medio (con Pb)
2040	Amarillo Claro (con Pb)
2043	Amarillo Naranja (sin Pb)
2052	Azul
2059	Magenta
2060	Blanco
2063	Azul Verdoso
2068	Verde Azuloso
2077	Amarillo Limpio (sin Pb)
2096	Verde Amarilloso
2127	Violeta Azuloso
2201	Naranja Claro (sin Pb)
2326	Rojo Vivo
2330	Rojo Claro
2344	Rojo Oscuro
2533	PUR HS Azul SITP - R5017
2537	Amarillo PUR HS P-109C
2538	PUR HS Blanco Arctic
2974	Negro
2146	Amarillo Limón sin Pb