FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

PF-2901 Fondo Gris 2k



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 530 2501 – 01 8000 51 91 20
Fax : (57.4) 530 2402
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

PF-2901 fondo poliuretano de dos componentes, altos sólidos, buen poder de relleno, rápido secado y excelente lijabilidad, incluso con granos finos (hasta P600).

Este producto está desarrollado a base de polioles acrílicos que al mezclarse con el isocianato de los endurecedores **DX08- Endurecedor Semi-Rápido o DX09 Endurecedor Rápido,** en relación 4/1 (V/V), genera una capa que sella adecuadamente sistemas anteriores y permite a su vez la adhesión correcta de distintos sistemas de acabado.

Al usar esmalte Poliuretano o color base Poliéster + Barniz Poliuretano como sistema de acabado, **PF-2901** es la mejor alternativa en términos de aspecto, adherencia y durabilidad. Para repintado de automóviles, al utilizar tales acabados, en ningún caso debería utilizarse Fondo Nitrocelulósico.

PF 2901 posee un poder anticorrosivo intermedio. Para máxima resistencia a la corrosión, en aplicaciones directas sobre metal debería usarse preferiblemente un fondo epóxico como el 7801 Fondo Epoxi Verde o el 7820 fondo Epoxi blanco sin CrVI.

3. MATERIALES DEL SISTEMA
Componente A: PF-2901 Fondo Gris 2k
Componente B: DX-08 Endurecedor Semi-Rápido ó DX-09 Endurecedor Rápido
Componente C: TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO	
Densidad (25°C)	**1.48 gr/ml** (+/- 0.01 gr/ml)
Viscosidad (25°C)	**45 sg** (Copa FORD #4 a una tasa dilución del 25% con RX10)
% sólidos por peso	**71 %** (+/- 2%) (componente A)
Fineza Hegman (concentración de aglomerados)	≥ **6.5** (es decir < 25 micrones)
Contenido de VOC (listo para aplicar mezcla 4/1/1 - V/V/V)	**535.6 gr/lt** (El valor límite según directiva 2004/42/CE de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 gr/lt)
Estabilidad en almacenamiento (20ºC)	**2 años** (los limites de almacenamiento recomendables están entre +5 °C y 35 °C)
Rendimiento Teórico	11.05 (m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película. *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales, porosidad, preparación, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*

5. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

- **Pintura original en buen estado** / Lija 240-360.
- **Autopartes originales (pintadas por electroforesis)** / Lija 320-400.
- **Lámina desnuda** / Lija 80-150 (Se recomienda usar previamente Fondo Epoxi-Amida o Wash Primer).
- **Poliéster reforzado con fibra de vidrio** / Lija 320-400
- **Plástico Rígido (ABS, ACR, PS, PC)** / Limpieza general.
- **Plástico Flexible (PP-EPDM)** / Usar previamente promotor de adherencia. Elastificar el PF 2901, o usar en su lugar PF-2980.

Metales de difícil adherencia (Aluminio, Galvanizado, Zincado) / Usar previamente Fondo Epoxi-Amida o Wash Primer.

Puesto que casi siempre se desconoce su tratamiento superficial, o el índice de reciclaje, al pintar plásticos se debe verificar previamente la adherencia, incluso con plásticos rígidos. La limpieza en todos los casos debe hacerse con solventes rápidos, que no ataquen el sustrato ni el Fondo.

Nota. PF-2901 es usado comúnmente como aislante de lacas termoplásticas. Aunque ésta es una aplicación que no garantizamos en el largo plazo, recomendamos a los que la usan:

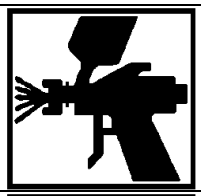
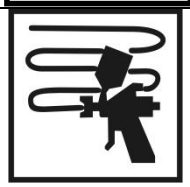
(1) Lijar muy bien el sustrato.

(2) Permitir buen aireamiento entre manos de Fondo y

(3) Permitir buen secado del Fondo antes de aplicar la pintura de acabado.

6. PROPORCIÓN DE MEZCLAS			
 **A : B : C** **V / V / V**	**Componente A:** **Pintura** PF-2901 100	**Componente B:** **Endurecedor** DX-08 o DX09 25	**Componente C:** **Thinner** TX10 ó RB10 0-50 *
	Use siempre la regla medidora apropiada: **100/25/25 → 4/1/1.** ***Nota:*** *Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes del fondo, usar 17.0 partes de endurecedor.*		
	**Vida útil de la mezcla:** 20°C → 1½ horas, 25°C → 75 min, 30°C → 1hora En ese lapso puede reajustarse la viscosidad usando TX10 Thinner Poliuretano, el uso posterior a este lapso de tiempo puede ocasionar perdida de adherencia del producto. **Tiempo de gel:** 3-5 horas (25°C)		

(*) Importante: Recomendaciones sobre el uso del Thinner
• La cantidad normal de TX10 Thinner es 25% (4/1/1 V/V/V); con esta proporción se obtiene el mejor compromiso espesor de película/secamiento/lijabilidad. • Puede obviarse el uso de Thinner usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose un Fondo de alto relleno, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato, pero se requiere un lijado extensivo (preferiblemente con guía de lijado) para garantizar una nivelación aceptable. • Cuando la productividad es más crítica que la apariencia de la pintura aplicada, la aplicación húmedo/húmedo es una buena alternativa, aunque únicamente para acabados Poliuretano monocapa (colores planos). En este caso debe usarse un máximo de Thinner (50-60%), con un pico de fluido delgado (1.4-1.6 mm). La aplicación de acabados bicapa (color base +barniz), produce una indeseable onda larga de fondo, especialmente en los colores de efecto, que no se corrige mediante polichado del barniz.

7. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO			
	Normal	**Relleno**	**Húmedo/húmedo**
	18-20 s Copa Ford #4	25-30 s Copa Ford #4	15-17 s Copa Ford #4
	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 mm	1.4-1.6 mm
	1.6-1.8 mm	1.9-2.1 mm	1.5-1.7 mm
	2	2-3	1-2
	3-8 min entre manos	3-5 min entre manos	3-8 min entre manos 15-20 min antes del color de acabado

8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos PF contienen isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.