FT 7006

FICHA TÉCNICA
Promotor de adherencia 7006, metal / aluminio

1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57.4) 322 03 60
E-mail: servicio@caralz.com
Web: www.caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS

Recubrimiento transparente de alto brillo, de gran adherencia sobre metales de difícil anclaje como acero galvanizado y aluminio. Permite su uso como recubrimiento de protección de ciertos metales, donde se requiere conservar la apariencia original del sustrato.
El promotor 7006 actúa también como capa de anclaje entre el metal y un recubrimiento de acabado.

El promotor 7006 exhibe gran adherencia sobre metales ferrosos y no ferrosos, sin embargo, no ofrece protección anticorrosiva.
El promotor 7006 puede sufrir afectación en su color y brillo, cuando se expone permanentemente a la luz UV, por ello, en casos donde se requiera alta protección, es preciso aplicar un acabado transparente tipo PU o similares que presenten resistencia UV.

APLICACIONES:
- Recubrimiento de superficies en general, como metal y concreto, donde se requiera una película brillante de protección que permita conservar el aspecto original del sustrato
- Protección de las superficies metálicas del deterioro por de agentes químicos (vapores, solventes, limpiadores, ácidos y álcalis) y desgaste físico (abrasión, polvos).
- La utilización para uso exterior, como acabado, es limitada a aplicaciones que no requieran conservación de brillo y color, debido al entizamiento y cambio de color producido en la pintura por acción de la radiación UV.

CARACTERÍSTICAS:
- Buena resistencia química.
- Buena resistencia a la humedad, ácidos, álcalis, solventes y grasas.
- Alto contenido de sólidos.
- Velocidad de secado intermedia.

RECOMENDACIONES:

- Para pisos o estructuras de cemento se requiere un tratamiento superficial adecuado para su buena adherencia.
- No deben usarse directamente sobre sustratos termoplásticos (acrílicos o nitrocelulósicos).

3. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Propiedad	Valor
Aspecto líquido	**Líquido translúcido**
Densidad (25°C), g/ml	**1,029-1,069**
Sólidos por peso, (valor promedio), %	**60,0**
Sólidos por volumen (valor promedio), %	**52,0**
Rendimiento teórico mezcla 4:1+10% (m^2/L) 25 µm	**20.0 (*)**

(*) el valor de rendimiento teórico supone un proceso libre de pérdidas por aplicación. Este valor varía de acuerdo al proceso, equipo de aplicación y condiciones del sitio de aplicación, como corrientes de aire, cabina de aplicación.
Asumiendo una pérdida del 10%, el valor de rendimiento será de 18.0 m^2/L para obtener un espesor de 25 µm.

4. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

- Se debe garantizar que la aplicación del promotor 7006, se realice sobre superficies libres de humedad, grasa y suciedad en general.

5. PROPORCIÓN DE MEZCLAS EN VOLUMEN

	Componente A	Componente B	Componente C
	Promotor adherencia 7006 **100 partes**	**Endurecedor** EP-7100 **25 partes**	**Thinner** TX-70 o RB-70 **0-25 (opcional según proceso)**
 **A : B : C** **V / V / V**	RECOMENDACIONES SOBRE EL USO DEL THINNER: ♧ La cantidad normal de thinner es de 0 a 25% (4/1/0-1 V/V/V); con esta proporción se obtiene el mejor compromiso entre espesor de película, secamiento y lijabilidad (de ser necesario). ♧ Puede obviarse el uso de thinner usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose una aplicación de alto espesor, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato. Igualmente se puede obviar el uso del thinner, cuando se realicen aplicaciones con brocha y/o rodillo. ♧ Cuando la productividad es más crítica que la apariencia de la pintura aplicada, la aplicación húmedo / húmedo es una buena alternativa, en este caso debe usarse un máximo de Thinner de 20-30%, con un pico de fluido menor (1.4-1.6 mm).		
	**Use siempre la regla medidora apropiada**: V/V/V: 100/25/25→ 4/1/1 **Nota:** Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 gr de promotor 7006, adicionar 34.1 gr de endurecedor 7100. RECOMENDACIONES AL MEZCLAR: ♧ Agitar los componentes individualmente antes de mezclarlos para garantizar su homogeneidad, también luego de unir las proporciones, esto asegura una correcta reacción de mezcla y aplicación uniforme del producto. ♧ No usar el mismo agitador en ambos componentes para evitar la contaminación de alguno de ellos. ♧ Antes de utilizar la mezcla preparada, déjela reposar durante 10 minutos.		
	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (25°C) → 10 horas TIEMPO DE GEL: 24-48 horas (25°C)		

 PRECAUCION	♧ Mantenga los envases cerrados siempre que sea posible, de esta forma evitará la evaporación innecesaria de solventes y las reacciones químicas con la humedad ambiental; disminuyendo la contaminación y pérdida innecesaria de material. ♧ No deben mezclarse los restos de material ya catalizado con alguno de los componentes sin catalizar aun contenidos en el envase original, pues esto causaría la gelación y perdida de toda la mezcla luego de cumplido el tiempo de vida útil de la misma.

6. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO

♧ Se recomienda una temperatura mínima de +15°C si se pretende un secado al aire.

LIMPIEZA DE EQUIPOS:

♧ Luego de terminada la aplicación, las pistolas, agitadores, envases y demás recipientes usados durante el proceso de preparación y aplicación de la pintura pueden lavarse con el solvente **TX70 Thinner Epoxi-Poliamídico**

♧ El **RB70 Balanceador Epoxi-Poliamídico** contiene solidos de ligante, no es apto para el lavado de equipos de aplicación o utensilios usados en la preparación de los productos.

	Propiedad	Normal	Alto espesor	Húmedo/húmedo
	Viscosidad (Copa FORD #4)	18-20 s	25-30 s	15-17 s
	Pistola de Gravedad	1.5-1.7 mm	1.8-2.0 mm	1.4-1.6 mm
	Pistola de Succión	1.6-1.8 mm	1.9-2.1 mm	1.5-1.7 mm
	Pistola de Presión (Airless)	1.1-1.4 mm	1.1-1.4 mm	1.1-1.4 mm

FT 7006

	Número de Manos	2	2-3	1-2
	Secado (Aireamiento)	3-8 min entre manos	5-10 min entre manos	♧ 3-8 min entre manos
	Brocha o rodillo	♧ Proporción de mezcla: **4/1/0-0.25** (V/V/V) ***Nota:*** *La adición de solvente es inferior a la recomendada para aplicación a pistola y dependerá de condiciones de aplicación específicas.* ♧ Numero de manos: **2** ♧ Tiempo de secado entre manos: **20 min**		
	Secado	♧ Libre al polvo: 20 min (20ºC) (dependiendo del sustrato la temperatura y la humedad relativa) ♧ Completamente seco: 24 horas (a 20ºC) ó 30 min (a 60ºC) ♧ Secado con IR: 20 min ♧ Espesor de película seca 50-60 micras (2 manos)		
	Tiempo de servicio	♧ 12-24 horas sin esfuerzos de abrasión (máquinas, ...) ♧ 24-72 horas con esfuerzos de abrasión (pisos, ...) Curado total: al menos 1 semana (máxima resistencia química).		

7. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

8. OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.