FICHA DE APLICACIÓN TECNICA

DH60 - Barniz CARALZ DH60

1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (60 4) 322 0360
E-mail: servicio@caralz.com
Página web: www.caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERISTICAS - APLICACIONES

DH60 - Barniz CARALZ DH60 es un barniz poliuretano dos componentes para aplicaciones de repintado automotriz.

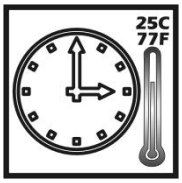
DH60 – Barniz CARALZ DH60 se caracteriza por su baja viscosidad de presentación, por lo cual al mezclarse con el endurecedor **DX30 - Endurecedor CARALZ DX30** no requiere dilución adicional para alcanzar un valor adecuado de viscosidad de aplicación. Esto permite clasificarlo como un producto de excelente desempeño, pues al mantener elevados los sólidos de aplicación, se obtienen mayores espesores de película, y a su vez, un mayor rendimiento.

DH60 – Barniz CARALZ DH60 puede ser aplicado sobre colores a base de resina poliéster o acrílica de alta tecnología: metalizados, perlados o planos. No debe ser aplicado sobre lacas acrílicas convencionales (Termoplásticas).

(*) Ver en Anexo la lista de productos para los cuales aplica esta ficha técnica, con sus respectivas propiedades.

3. MATERIALES DEL SISTEMA
Componente A: DH60 – Barniz CARALZ DH60 **Componente B**: DX-30 Endurecedor CARALZ DX30 **Componente C:** TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano TX60 Thinner Poliester-Uretano o RB60 Balanceador Poliester-Uretano

4. PROPORCIÓN DE MEZCLAS			
 **A : B : C** **V / V / V**	**Componente A: Pintura**	**Componente B: Endurecedor**	**Componente C: Diluyente**
	DH60 100	DX – 30 50	TX10-RB10 ó TX60-RB60 0 -10 (Opcional)
	**Use siempre la regla medidora apropiada:**		
	DH60 / DX30 100/50 → 2/1		
	**Vida útil de la mezcla:** 20°C → 3½ horas 25°C → 2½ horas 30°C → 2 horas En ese lapso puede reajustarse la viscosidad usando TX10 Thinner Poliuretano. Aunque la mezcla no parezca muy viscosa, el uso posterior a este tiempo puede implicar efectos indeseables en el aspecto y la adherencia del producto. **Tiempo de gel:** 5 – 6 horas (25°C)		

5. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO	
	**Viscosidad de aplicación:** 16-19 s en Copa Ford #4.
	Pistola HVLP de gravedad, pico de 1.3-1.4 mm
	2 - 3 manos
	**Aireamiento:** 3 - 10 min entre manos.
	**Secado al aire:** 45 min libre al tacto (25°C) **Secado al horno:** 15 min/80°C ó 20 min/60°C listo para ensamble.

6. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el endurecedor, los productos ISOCROME pueden contener isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha es de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXO

CÓDIGO	NOMBRE	Sólidos [%] ± 2% [(a)]	Densidad [g/ml] ± 0.01 g/ml	Viscosidad [s] Copa Ford N°4 ± 10 s	Rendimiento [m^2/gal] [(b)]
DH60	Barniz CARALZ DH60	42,5	0,963	35	39,7

[a] Contenido de sólidos por peso del componente A.

[b] Rendimiento teórico de componente A a 2 mil (50,8 µm) de espesor de película seca.

Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.