FICHA DE APLICACIÓN TECNICA

JM-441 Barniz Madera Mate
JM-442 Barniz Madera Semimate

1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57 4) 322 0360
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÒN - CARACTERISTICAS - APLICACIONES

El JM-441 Barniz Madera Mate y el JM-442 Barniz Madera Semimate, son barnices poliuretano 2 componentes para acabado de piezas de madera, de rápido secamiento al aire.

Los barnices JM-441 y JM-442 tienen buenas propiedades de nivelación, transparencia y solidez a la intemperie y pueden ser mezclados con JM-440 Barniz Brillante AAA bajo buena agitación, de manera que se pueda ajustar el brillo hasta el nivel deseado, siempre conservando la relación de mezcla con el endurecedor JM-901 Endurecedor Universal ó JM-902 Endurecedor Rápido.

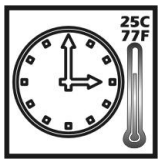
Los barnices JM-441 y JM-442 pueden ser aplicados sobre las bases o el sellador para madera de la línea PROMAPUR.

3. MATERIALES DEL SISTEMA
Componente A: JM-441 Barniz Madera Mate o JM-442 Barniz Madera Semimate
Componente B: JM-901 Endurecedor Universal o JM-902 Endurecedor Rápido
Componente C: TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

4. PROPORCIÒN DE MEZCLAS			
 **A : B : C** **V / V / V**	**Componente A: Pintura** JM-441 ó JM-442 100	**Componente B: Endurecedor** JM-901 ó JM-902 25	**Componente C**: TX10 o RB10 10 (Opcional)
	Use siempre la regla medidora apropiada:100/25→ 4/1 ***Nota:*** *Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes de barniz madera mate o barniz madera semimate, usar 23.9 partes de endurecedor.*		
	Rendimiento Teórico: De componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película. **JM-441:** 30.8 m^2/gal (8.1 m^2/lt) **JM-442:** 29.7 m^2/gal (7.8 m^2/lt) ***Nota:*** *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*		

	**Vida útil de la mezcla:** 20°C → 3½ horas, 25°C → 3 horas, 30°C → 2½ horas En ese lapso puede reajustarse la viscosidad usando TX10 Thinner Poliuretano. Aunque la mezcla no parezca muy viscosa, el uso posterior a este lapso de tiempo puede implicar efectos indeseables en el aspecto y la adherencia del producto. **Tiempo de gel:** 5-10 horas (25°C)

5. PARAMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO	
	**Viscosidad de aplicación:** 16-18 s en Copa DIN #4.
	Pistola HVLP de gravedad, pico de 1.3-1.4 mm
	Pistola HVLP de succión, pico de 1.7-1.9 mm
	El producto puede ser aplicado con brocha, ajustando la viscosidad con TX10 o RB10 según requerimiento del pintor.
	**Aireamiento:** 3-10 min entre manos.

 	**Secado al aire:** 60 min libre al tacto (25°C) **Secado al horno:** 15 min/80°C ó 20 min/60°C listo para ensamble. **Infrarrojo Onda Corta:** 6-9 min **Infrarrojo Onda Larga:** 8-12 min

6. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos MP contienen isocianato residual, nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un

entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXO 1

CÓDIGO	NOMBRE	Sólidos (%) ± 2%	Densidad (g/ml) ± 0.01 g/ml	Viscosidad (s) Copa Ford #4 ± 20 s	Rendimiento (m^2/l)
JM-441	Barniz madera mate	40%	0.995	145	8.1
JM-442	Barniz madera semimate	38%	0.968	135	7.8