FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

JM-222 Base blanca
JM-221 Base negra
JM-220 Base gris medio

1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (57 4) 322 0360– 01 8000 51 91 20
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

Son bases poliuretano para madera de dos componentes de rápido secado, ideales para rellenar los poros de la madera con un recubrimiento de alto poder cubriente que nivela la superficie y optimiza el rendimiento de los acabados.

Las bases poliuretano pueden ser aplicadas sobre madera sólida y aglomerados y son aptas para ambientes interiores y exteriores.

Para el uso las bases poliuretano para madera, la superficie debe estar limpia y seca. Es necesario lijar la madera con papel No. 220 o 240. La mezcla de base y endurecedor debe prepararse de acuerdo a las indicaciones de esta ficha técnica, una vez preparada la mezcla se debe aplicar directamente sobre la madera y se debe dejar secar durante 30 minutos, transcurrido este tiempo se debe lijar nuevamente la superficie con papel No. 220 o 240 antes de aplicar una segunda mano de base. Se recomienda aplicar entre 2 a 3 manos de acuerdo al resultado esperado. La última mano debe lijarse con papel No. 400 para disminuir las rayas de lijado. Luego de preparar la madera con la base de relleno, la pieza se encontrará lista para dar el acabado con los productos que componen la línea PROMAPUR, ya sea el barniz brillante, los acabados brillantes o los acabados mate.

Las bases poliuretano para madera generan una textura suave, lo que le otorga una excelente lijabilidad, además, aporta mayor resistencia química y flexibilidad, comparado con bases nitrocelulósicas o bases catalizadas al ácido.

3. MATERIALES DEL SISTEMA	
Componente A:	JM-220, JM-221 ó JM-222 Base para madera.
Componente B:	JM-901 Endurecedor Universal ó JM-902 Endurecedor Rápido
Componente C:	TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

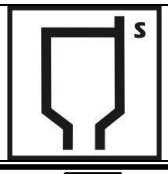
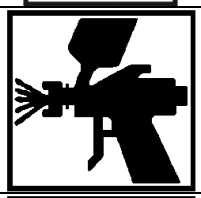
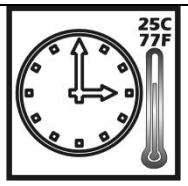
4. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

- **Madera nueva** / Lija 240
- **Repinte de madera** / Retire la pintura en su totalidad y lije con papel No. 180 o 240.

5. PROPORCIÓN DE MEZCLAS

 **A : B : C** **V / V / V**	**Componente A:** **Pintura** JM-220, JM-221 ó JM-222 100	**Componente B:** **Endurecedor** JM-901 ó JM-902 12.5	**Componente C:** **Thinner** TX10 ó RB10 37.5
	Use siempre la regla medidora apropiada: **100/12.5/37.5 → 8/1/3.** ***Nota:*** *Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes de la base, usar 8.62 partes de endurecedor.*		
	**Vida útil de la mezcla:** 25°C → Se recomienda aplicar antes de 8 horas una vez preparada la mezcla de componente A con el endurecedor Tiempo de gel: > 24 horas. (25°C)		

(*) Importante: Recomendaciones sobre el uso del Thinner
• La cantidad normal de TX10 Thinner es 8/1/3 (V/V/V); con esta se obtiene el mejor compromiso espesor de película/secamiento/lijabilidad. • Puede obviarse el uso de Thinner usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose una base de alto relleno, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato, pero se requiere un lijado extensivo (preferiblemente con guía de lijado) para garantizar una nivelación aceptable.

6. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO	
	Normal
	18-20 s Copa Ford #4
	1.5-1.7 mm
	1.6-1.8 mm
	2
	3-8 min entre manos
 Lista para Lijar	30-60 minutos

8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos PROMAPUR contienen isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXO 1

CÓDIGO	NOMBRE	Sólidos (%) ± 2%	Densidad (g/ml) ± 0.01 g/ml	Viscosidad (s) Copa Ford #4 ± 15 s	Rendimiento (m^2/l)
JM-222	Base blanca para madera	66%	1.458	47.5	9.36
JM-221	Base negra para madera	60%	1.318	47.5	8.65
JM-220	Base gris para madera	64%	1.417	42.5	9.83