FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA
Primers Anticorrosivos Alquídicos



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (60 4) 322 03 60
E-mail: servicio@caralz.com
Página web: www.caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

B800 Primer Anticorrosivo ALQ Verde Oliva (Con CrVI)
B801 Primer Anticorrosivo ALQ Gris Claro (Con CrVI)
B810 Primer Anticorrosivo ALQ Gris Claro (Sin CrVI)
B820 Fondo anticorrosivo ALQ Blanco (Sin CrVI)
B880 Primer Anticorrosivo ALQ Negro (Sin CrVI)

Son fondos anticorrosivos monocomponente alquídicos para mantenimiento industrial e industria en general con las siguientes características:

- Recubrimientos con secado rápido al aire por oxidación.
- Media resistencia a la corrosión.
- Excelente adherencia sobre materiales ferrosos.

APLICACIÓN COMO PREPARADOR DE SUPERFICIE:
- Este producto está diseñado para proteger de la corrosión todas las estructuras metálicas en la industria en general; puentes, exterior de tuberías y tanques, con un ambiente corrosivo de intensidad media.
- En la protección de metales de difícil anclaje se recomienda aplicar como promotor de adherencia Wash Primer o Impresión Fosfatante, **B001, A820 o A822** (ver fichas técnicas correspondientes), que además incrementan el efecto anticorrosivo al sistema aplicado.
- En el caso de un requerimiento superior de protección a la corrosión es conveniente aplicar

anticorrosivos epóxicos como **EP-7801, EP-7810 o EP-7820** (ver ficha técnica correspondiente).

APLICACIÓN DE ACABADOS:
- Esmaltes de acabado poliuretano (ver fichas técnicas correspondientes a las líneas **PUR CS** de sólidos convencionales, **PUR MS** e **ISOCROME** de medios sólidos y **PUR HS** de altos solidos, para aplicaciones que requieran las más altas especificaciones de brillo (o matizado), distinción de imagen, libres de velo, con alta resistencia a luz UV e intemperie.
- Esmaltes alquídicos de la línea **Z-LUX** (ver ficha técnica correspondiente), para aplicaciones con un balance entre calidad y precio de acuerdo con las necesidades de la aplicación.

ASPECTOS ECOLÓGICOS Y TOXICOLÓGICOS:
- **B800 y B801** son recubrimientos con Cromato de Zinc.
- **B810, B820 y B880** son una alternativa con fosfato de Zinc, pigmento que no presenta riesgos de carcinogenicidad.

3. MATERIALES DEL SISTEMA

Pintura:	**B800** Primer Anticorrosivo ALQ Verde Oliva (Con CrVI)
	B801 Primer Anticorrosivo ALQ Gris Claro (Con CrVI)
	B810 Primer Anticorrosivo ALQ Gris Claro (Sin CrVI)
	B820 Fondo anticorrosivo ALQ Blanco (Sin CrVI)
	B880 Primer Anticorrosivo ALQ Negro (Sin CrVI)
Reductor:	**RB80** Balanceador Alquídico

4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Producto	**B800**	**B801**	**B810**	**B820**	**B880**
Densidad (25°C)	1.238 g/ml (+/- 0.01 g/ml)	1.280 g/ml (+/- 0.01 g/ml)	1.280 g/ml (+/- 0.01 g/ml)	1.280 g/ml (+/- 0.01 g/ml)	1.257 g/ml (+/- 0.01 g/ml)
Viscosidad (25°C)	80-100 s (Copa DIN 6)	80-100 s (Copa DIN 6)	80-100 s (Copa DIN 6)	80-100 s (Copa DIN 6)	80-100 s (Copa DIN 6)
% Sólidos por peso	55.8% (+/- 2%) (Componente A)	57.61% (+/- 2%) (Componente A)	55.83% (+/- 2%) (Componente A)	55.83% (+/- 2%) (Componente A)	55.70 (+/- 2%) (Componente A)
% Sólidos por volumen	38.85 % (+/- 2%) (Componente A)	36.51% (+/- 2%) (Componente A)	35.30 % (+/- 2%) (Componente A))	35.30 % (+/- 2%) (Componente A)	36.70 % (+/- 2%) (Componente A)
Contenido de VOC (listo para aplicar mezcla 4/0/1 - V/V/V)	606.28 g/L	616.92 g/L	612.55 g/L	612.55 g/L	605.58 g/L
	(El valor límite según directiva 2004/42/CE de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 g/L)				

Rendimiento Teórico	42.3 m²/gal (11.2 m²/L)	43.9 m²/gal (11.6 m²/L)	41.6 m²/gal (11.0 m²/L)	41.6 m²/gal (11.0 m²/L)	43.1 m²/gal (11.4 m²/L)
	21.2 m²/gal (5.6 m²/L)	22.0 m²/gal (5.8 m²/L)	20.8 m²/gal (5.5 m²/L)	20.8 m²/gal (5.5 m²/L)	21.6 m²/gal (5.7 m²/L)
	Rendimiento por gal (o L) de la mezcla a 1 y 2 mil (25,4 µm y 50.8 µm) de espesor de película. Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales, porosidad, preparación, forma y tamaño de la superficie a recubrir.				
Espesor de película recomendado	50 - 75 micras				
Estabilidad en almacenamiento	1 año (la temperatura de almacenamiento debe estar entre +5 °C y 35 °C)				

5. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

Para lograr un adecuado efecto anticorrosivo es necesario retirar todo rastro de óxido y corrosión de la superficie metálica con un material abrasivo recomendable para el metal específico (lijas, bayetas, chorros de arena).

- Pintura original: Lija 240-360
- Lámina desnuda: Lija 80-150
- Poliéster reforzado con fibra de vidrio: Lija 320-400
- Metales de difícil adherencia (Aluminio, Galvanizado, Zincado): Bayeta abrasiva.
- Masilla Poliéster: Lija 80-180

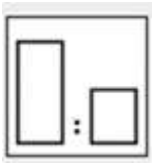
Limpiar la superficie con aire comprimido libre de aceite para retirar los restos de polvo del lijado.

Antes de la aplicación la superficie debe de estar completamente seca y libre de grasas, se recomienda usar limpiadores de secado rápido adecuados, como **TX40 Thinner desengrasante de superficies** (ver ficha técnica), y finalizar la limpieza frotando con un paño seco.

En aplicaciones sobre metales de difícil adherencia se recomienda aplicar **B001, A820 o A822** para mejorar la adherencia y el efecto anticorrosivo del producto.

6. PROPORCIÓN DE MEZCLAS

	Componente A	**Diluyente**

	Pintura 100	RB80 Balanceador Alquídico 0-25
 **A : B** **V / V**	RECOMENDACIONES SOBRE EL USO DEL RB80 BALANCEADOR ALQUÍDICO: ♧ Comparado con la aplicación a brocha, la aplicación a pistola requiere mayor cantidad de solvente (dependiendo del pico de fluido del equipo). Caralz recomienda para garantizar un buen acabado usar una proporción de RB80 Balanceador Alquídico del 20% (4/0.8 V/V) con respecto al componente A. Puede obviarse el uso de solvente usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose un fondo de alto relleno. ♧ La aplicación a brocha o rodillo requiere menor cantidad de solvente, se recomienda un 10% de RB80 Balanceador Alquídico (4/0.4 V/V)	
	Importante: ♧ El uso de solventes alifáticos como el varsol puede generar incompatibilidad en el sistema. ♧ Para reducir la viscosidad se recomienda usar RB80 Balanceador Alquídico, no aplican productos de referencia TX de CARALZ.	
	**Use siempre la regla medidora de volumen apropiada**: V/V: 100/25→ 4/1 ♧ Agitar el anticorrosivo antes de mezclar con el RB80 Balanceador Alquídico para garantizar su homogeneidad. ♧ Agitar el anticorrosivo una vez mezclado con el RB80 Balanceador Alquídico para garantizar una buena incorporación y reducción uniforme de la viscosidad	
 PRECAUCION	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (25°C): Indefinido. Evite que el producto se encuentre en contacto con el aire para alargar la vida útil de la mezcla. Puede reajustarse la viscosidad cuando se requiera usando RB80 Balanceador Alquídico. El contacto prolongado con el aire puede ocasionar perdida de adherencia del producto, entre otros inconvenientes en el acabado.	
	♧ Para evitar la formación de “nata” en el almacenamiento de envases mermados, agregue un poco de RB80 Balanceador Alquídico sin revolverlo y tape bien el envase. ♧ Estos productos secan por oxidación, mantenga los envases cerrados siempre que sea posible, de esta forma evitara la evaporación innecesaria de solventes y las reacciones químicas con el oxígeno ambiental; disminuyendo la contaminación y pérdida innecesaria de material.	

7. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO

- Se recomienda una temperatura mínima de +15°C si se pretende un secado al aire, temperaturas inferiores a 10°C pueden impedir la formación de película

LIMPIEZA DE EQUIPOS:

- Luego de terminada la aplicación, las pistolas, agitadores, envases y demás recipientes usados durante el proceso de preparación y aplicación de la pintura deben lavarse con el solvente recomendado (Thinner corriente).
- No se debe utilizar RB80 Balanceador Alquídico para el proceso de lavado debido a su contenido de sólidos de ligantes.

Grafema	Propiedad	Recomendación		
	Viscosidad (Copa DIN #6 a 25°C)	80-100 s		
	Pistola de Gravedad	1.8-2.0 mm		
	Pistola de Succión	1.9-2.1 mm		
	Pistola de Presión (Airless)	1.1-1.4 mm		
	Número de Manos	2-3		
	Secado a 25°C (Aireamiento)	**Al Tacto (Minutos)**	**Secamiento Segundas manos (Horas)**	**Total (Horas)**
		10-15	1	24

	Brocha o rodillo	Proporción de mezcla: **4/0.4** (V/V) ***Nota:*** *La adición de solvente es inferior a la recomendada para aplicación a pistola y dependerá de condiciones de aplicación específicas.* Numero de manos: **2** Tiempo de secado entre manos: **5-10 minutos**

8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad y el aire. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Aplicar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor.
- Evitar todo contacto con la piel, los ojos y la inhalación de los vapores. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquier posible fuente de ignición.
- En caso de contacto con la piel, limpiar y lavar con agua. Si el contacto es con los ojos, lavar con abundante agua y buscar atención médica. En caso de ingestión, no induzca el vomito, beber abundante agua y buscar atención médica de inmediato.
- En caso de contacto del producto con fuentes de calor o expuestos al fuego, usar agentes extintores de polvo químico seco o CO_2. Enfriar los recipientes expuestos al fuego con agua en spray (rociada).
- En caso de escape o derrame recoger el material en recipientes para evitar la contaminación de fuentes de agua o alcantarillados. Los envases vacíos deben ser reciclados.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES
Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha. Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXO 1

CÓDIGO	NOMBRE
B800	Primer Anticorrosivo ALQ Verde Oliva (Con CrVI)
B801	Primer Anticorrosivo ALQ Gris Claro (Con CrVI)
B810	Primer Anticorrosivo ALQ Gris Claro (Sin CrVI)
B820	Primer Anticorrosivo ALQ Blanco (Sin CrVI)
B880	Primer Anticorrosivo ALQ Negro (Sin CrVI)