FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

Fondos monocomponente

1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (60 4) 322 0360
E-mail: servicio@caralz.com
Página web: www.caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

Los fondos monocomponente son productos de medios sólidos, que para su aplicación sólo requieren thinner o balanceador, brindando las siguientes características:

- Prepara la superficie para brindar una apariencia ideal al acabado.
- Presenta un secado rápido a temperatura ambiente.
- Brinda un alto poder de relleno.
- Puede lijarse en tiempos menores a los requeridos con fondos poliuretano.
- No embota la lija.
- Presenta alta adherencia a la superficie y con acabados poliéster y poliuretano.
- No requiere endurecedor.
- Maximiza la productividad en el taller, facilitando una rápida entrega del vehículo.
- Es libre de plomo y de cromatos.

La principal finalidad de los fondos monocomponente es preparar la superficie para la aplicación del color en repinte automotriz. Es útil en casos en que se deba realizar retoques puntuales y donde se requiera una base de color gris o blanca.

Para el caso de los acabados, se puede hacer uso de sistemas monocapa tales como esmaltes poliuretano; Para sistemas bicapa, se emplea colores poliéster recubiertos con barniz poliuretano. De esta forma puede obtenerse buenos resultados en aspecto, adherencia y durabilidad.

Nota: si la aplicación requiere alta resistencia a la corrosión, al momento de aplicarse sobre metal, debería usarse conjuntamente **EP-7801 Fondo Epóxi Verde** o **EP-7820 Fondo Anticorrosivo Blanco sin CrVI** como capa previa.

3. MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A: Fondo monocomponente.

Componente B: TX10 Thinner Poliuretano o RB10 Balanceador Poliuretano

TX60 Thinner Poliéster-Uretano o RB60 Balanceador Poliéster-Uretano

4. PROPORCIÓN DE MEZCLAS

 **A : B** **V / V**	**Componente A: Pintura**	**Componente B: Diluyente**
	Fondo monocomponente 100	TX10-RB10 ó TX60-RB60 100
	**Use siempre la regla medidora apropiada:**	
	Use siempre la regla medidora apropiada: 100/100 →1/1	

	**Vida útil de la mezcla:** El fondo monocomponente es un producto que generalmente no presenta gelación al mezclarse con el thinner y/o balanceador recomendados en esta ficha técnica; en el caso de mezclarse con diluyentes diferentes a los recomendados, puede presentar reacciones adversas que afectan el desempeño y aplicabilidad del producto. **Tiempo de gel:** indefinido (25°C).

5. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO	
	**Viscosidad de aplicación:** 18-20 s en Copa Ford #4.
	Pistola HVLP de gravedad, pico de 1.3-1.4 mm
	2 - 3 manos
	**Aireamiento:** 3 - 5 min entre manos.

	**Secado al aire:** 20 min/25°C libre al tacto, 60min/25°C listo para ensamble. **Secado al horno:** 20 min/60°C o 15 min/80°C listo para ensamble.

6. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Hacer uso de una máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- El material es altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica es de buena fe y está constituida con base en el conocimiento actual que se tiene. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro alcance, no se asume ningún tipo de responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto.

El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las indicadas y para las cuales está diseñado, puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXO

CÓDIGO	NOMBRE	Sólidos [%] ± 2% [a]	Densidad [g/ml] ± 0.01 g/ml	Rendimiento [m^2/gal] [b]
B101	Fondo Monocomponente Gris	57.9	1.28	28.56
B190	Fondo monocomponente Blanco	57.4	1.28	29.13
B180	Fondo Monocomponente Negro	54.89	1.18	29.42

[a] Contenido de sólidos por peso del componente A.

[b] Rendimiento teórico a 2 mil (50,8 µm) de espesor de película seca por galón de componente A.

Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.