FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

EP-7400 Amarillo Epóxico DTM



1. INFORMACIÓN SOBRE EL FABRICANTE

Producido por **CARALZ SAS**
Autopista Medellín-Bogotá Km 34, Rionegro, Antioquia, Colombia
Teléfono: (604) 322 03 60
E-mail: servicio@caralz.com

2. DESCRIPCIÓN - CARACTERÍSTICAS - APLICACIONES

EP-7400 Amarillo Epóxico DTM es un recubrimiento epóxico 2 componentes catalizable con **7100 Endurecedor Poliamidico**, con propiedades anticorrosivas y de acabado, excelente adherencia sobre sustratos metálicos, acabado semibrillante y resistencia química.

Su aplicación se enfoca para los procesos de mantenimiento industrial e industria en general, sin la necesidad de un promotor de adherencia o una capa de la línea **EP-7800 Fondos Epoxicos Anticorrosivos** para la protección a la corrosión.

Las propiedades del recubrimiento evita la aplicación de productos **EP-7200 Línea Epoxica de colores de acabado**. Su color amarillo lo convierte en un producto muy usado para puentes, señalizaciones, en acabados para maquinaria, estructuras metálicas, tanques, divisiones entre otros. Proporciona excelente resistencia a la humedad, ácidos, álcalis, solventes y grasas. La utilización para uso exterior es limitada a aplicaciones que no requieran conservación de brillo y color, debido al entizamiento producido en la pintura por acción de la radiación UV.

Nota: Leer fichas técnicas correspondientes a los productos mencionados.

3. MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A: **EP-7400** Amarillo Epoxico DTM

Componente B: **EP-7100** Endurecedor Poliamídico

Componente C: TX-70 Thinner Epoxi Poliamidico o RB-70 balanceador Epoxi Poliamidico

4. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Densidad (25°C)	**1.538 gr/ml** (+/- 0.01 gr/ml)
Viscosidad (25°C)	**35-65 sg** (Copa DIN 6)
% sólidos por peso	**74.5%** (+/- 2%) (componente A)
Fineza Hegman (concentración de aglomerados)	≥ **6** (es decir < 25 micrones)
Contenido de VOC (listo para aplicar mezcla 4/1/1 - V/V/V)	**475.7 gr/lt** (El valor límite según directiva 2004/42/CE de la UE para este producto (categoría: IIB(c)) listo al uso es un máximo de 540 gr/lt)
Estabilidad en almacenamiento (20ºC)	**1 año** (los limites de almacenamiento recomendables están entre +5 °C y 35 °C)
Rendimiento Teórico	**50.62 m^2/gal** (13.32 m^2/lt) de componente A a 2 mil (50.8 um) de espesor de película. *Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales, porosidad, preparación, forma y tamaño de la superficie a recubrir.*

5. SUSTRATO / PRETRATAMIENTO

Para lograr un adecuado efecto anticorrosivo es necesario retirar todo rastro de oxido y corrosión de la superficie metálica por medio abrasivo: lijas, bayetas, chorros de arena.

- Pintura original: Lija 240-360
- Autopartes originales (pintadas por electroforesis): Lija 320-400
- Lámina desnuda: Lija 80-150
- Metales de difícil adherencia (Aluminio, Galvanizado, Zincado): Bayeta abrasiva.

Limpiar la superficie con aire comprimido libre de aceite para retirar los restos de polvo del lijado
Antes de la aplicación la superficie debe de estar completamente seca y libre de grasas, se recomienda usar limpiadores de secado rápido adecuados y finalizar la limpieza frotando con un paño seco.
En aplicaciones sobre metales de difícil adherencia y mejoramiento del efecto anticorrosivo del producto se recomienda aplicar **B001 Componente A Wash Primer**.

6. PROPORCIÓN DE MEZCLAS

	Componente A	Componente B	Componente C
 **A : B : C** **V / V / V**	**Pintura** EP 7400 **100**	**Endurecedor** EP 7100 **25**	TX-70 o RB70 **0-25** (*)
	Importante: Recomendaciones sobre el uso del Thinner ♧ La cantidad normal de diluyente es 25% (4/1/1 V/V/V); con esta proporción se obtiene el mejor compromiso entre espesor de película, secamiento y lijabilidad. ♧ Puede obviarse el uso de diluyente usando un pico de fluido grueso (2.0 mm aprox.), obteniéndose un fondo de alto relleno, ideal para cubrir rayas profundas en el sustrato.		
	**Use siempre la regla medidora apropiada**: 100/25→ 4/1 ♧ ***Nota:*** *Si el usuario dispone de balanza, es más confiable usar relación por peso: por cada 100 partes del fondo, usar 14.6 partes de endurecedor.* ♧ Agitar los componentes individualmente antes de mezclarlos para garantizar su homogeneidad, también luego de unir las proporciones, esto asegura una catálisis y aplicación uniforme del producto. ♧ No usar el mismo agitador en ambos componentes para evitar la contaminación de alguno de ellos. ♧ Antes de utilizar la mezcla preparada, déjela reposar durante 10 minutos.		
 PRECAUCION	♧ **Vida útil de la mezcla** (25°C) → 10 horas En este lapso puede reajustarse la viscosidad usando TX-70 Thinner Epoxi Poliamidico, el uso posterior a este lapso de tiempo puede ocasionar perdida de adherencia del producto. **Tiempo de gel:** 24-48 horas (25°C)		
	♧ Mantenga los envases cerrados siempre que sea posible, de esta forma evitara la evaporación innecesaria de solventes y las reacciones químicas con la humedad ambiental; disminuyendo la contaminación y pérdida innecesaria de material. ♧ No deben mezclarse los restos de material ya catalizado con alguno de los componentes sin catalizar aun contenidos en el envase original, pues esto causaría la gelación y perdida de toda la mezcla luego de cumplido el tiempo de vida útil de la misma.		

7. PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO

- Se recomienda una temperatura mínima de +15°C si se pretende un secado al aire.
- **Limpieza de equipos:** Luego de terminada la aplicación, las pistolas, agitadores, envases y demás recipientes usados durante el proceso de preparación y aplicación de la pintura pueden lavarse con el solvente TX-70 Thinner Epoxi Poliamidico

Grafema	Propiedad	Normal
	Viscosidad (Copa DIN #4)	18-20 s
	Pistola de Gravedad	1.5-1.7 mm
	Pistola de Succión	1.6-1.8 mm
	Pistola de Presión (Airless)	1.1-1.4 mm
	Número de Manos	2
	Secado (Aireamiento)	3-8 min entre manos

8. PRECAUCIONES



- Evite el contacto con la humedad. Mantenga el envase herméticamente tapado.
- Después de la mezcla con el Endurecedor, los productos PF contienen isocianato residual. Nocivo por inhalación y por contacto con la piel. Usar máscara con filtro combinado para material particulado y vapores orgánicos, gafas de protección y guantes.
- Material altamente inflamable. Emplear en lugares con adecuada ventilación, lejos del calor o de cualquiera posible fuente de ignición.
- Leer detenidamente la ficha de datos de seguridad del producto.

OBSERVACIONES

Las informaciones que contiene esta ficha son de buena fe y están basadas en nuestro conocimiento actual. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro control, nosotros no asumimos ninguna responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las cuales está diseñado puede acarrear eventuales riesgos.