FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

BT46 Barniz Tintado Rojo Diamante – P2

DESCRIPCIÓN

BT46 es un barniz poliuretano tintado de dos componentes, caracterizado por su alta transparencia, cromaticidad y subtonalidad azulosa; además, por no producir lechosidad en el ángulo. Este producto está formulado a base de polioles acrílicos de alto desempeño y pigmentos de grado automotriz. Se recomienda ajustar el color requerido mezclando con **BT40 Barniz Tinteable Transparente.** La mezcla **BT46/BT40** alcanza un valor adecuado de viscosidad de aplicación al mezclarse con **DX23 - Endurecedor Barniz Tinteable,** sin requerir dilución adicional.

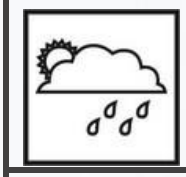
MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A	BT46 Barniz Tintado Rojo Diamante / BT40 Barniz Tinteable Transparente
Componente B	DX23 Endurecedor Barniz Tinteable
Diluyente / Balanceador	No aplica

PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO

	**PROPORCIÓN DE MEZCLA**	BT46 Barniz Tintado Rojo Diamante / BT40 Barniz Tinteable Transparente 100 ml DX23 Endurecedor Barniz Tinteable 50 ml
	**MÉTODO DE APLICACIÓN**	Pistola de pulverización, pico 1.3 – 1.4 mm
	**SECADO AL AIRE**	Permita un secado del producto a temperatura ambiente. Aireamiento entre manos: 5 – 10 minutos. Aireamiento para aplicación de barniz de acabado: 15 – 25 minutos.

PRECAUCIONES

						
Evite el contacto con la humedad	Mantenga el envase herméticamente tapado	Hacer uso de una máscara con filtro combinado	Hacer uso de gafas de protección	Use guantes. En caso de contacto con la piel, limpiar y lavar con agua	En caso de escape o derrame recoger el material en recipientes y disponer de acuerdo con las normativas locales	Mantener lejos de cualquier posible fuente de ignición

RECOMENDACIONES

	El tiempo útil de la mezcla a 25°C es de 2.5 horas, posterior a este tiempo su capacidad de aplicación, manejabilidad y adherencia, se verá comprometida. Este tiempo puede cambiar debido a distintas condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como cambios en la cantidad de catalizador.

OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica es de buena fe y está constituida con base en el conocimiento actual que se tiene. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro alcance, no se asume ningún tipo de responsabilidad derivada del uso de esta ficha. Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las indicadas y para las cuales está diseñado, puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXOS

CÓDIGO	NOMBRE	SÓLIDOS % [a]	DENSIDAD (g/ml)	RENDIMIENTO (m^2/gal)[b]
BT46	Barniz Tintado Rojo Diamante	46.07%	0.985	41.58
BT40	Barniz Tinteable Transparente	42.37%	0.968	39.32

a Contenido de sólidos por peso del componente A.

b Rendimiento teórico a 2 mil (50,8 µm) de espesor de película seca por galón de componente A.

Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.

FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA

BT40 Barniz Tinteable Transparente

DESCRIPCIÓN

BT40 es un barniz poliuretano de dos componentes formulado a partir de polioles acrílicos de alto desempeño. Este producto ofrece alta transparencia y compatibilidad con los productos de la línea **BT** de Caralz, permitiendo ajustar el color según las necesidades del pintor. Adicionalmente, se caracteriza por su baja viscosidad, ideal para su aplicación al mezclarse con **DX23 - Endurecedor Barniz Tinteable,** sin necesidad de dilución adicional.

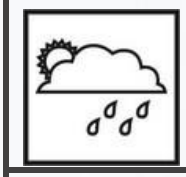
MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A	BT40 Barniz Tinteable Transparente / BTXX Barniz Tintado
Componente B	DX23 Endurecedor Barniz Tinteable
Diluyente / Balanceador	No aplica

PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO

	**PROPORCIÓN DE MEZCLA**	BT40 Barniz Tinteable Transparente / BTXX Barniz Tintado 100 ml DX23 Endurecedor Barniz Tinteable 50 ml
	**MÉTODO DE APLICACIÓN**	Pistola de pulverización, pico 1.3 – 1.4 mm
	**SECADO AL AIRE**	Permita un secado del producto a temperatura ambiente. Aireamiento entre manos: 5 – 10 minutos. Aireamiento para aplicación de barniz de acabado: 15 – 25 minutos.

PRECAUCIONES

						
Evite el contacto con la humedad	Mantenga el envase herméticamente tapado	Hacer uso de una máscara con filtro combinado	Hacer uso de gafas de protección	Use guantes. En caso de contacto con la piel, limpiar y lavar con agua	En caso de escape o derrame recoger el material en recipientes y disponer de acuerdo con las normativas locales	Mantener lejos de cualquier posible fuente de ignición

RECOMENDACIONES

	El tiempo útil de la mezcla a 25°C es de 2.5 horas, posterior a este tiempo su capacidad de aplicación, manejabilidad y adherencia, se verá comprometida. Este tiempo puede cambiar debido a distintas condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como cambios en la cantidad de catalizador.

OBSERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica es de buena fe y está constituida con base en el conocimiento actual que se tiene. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro alcance, no se asume ningún tipo de responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las indicadas y para las cuales está diseñado, puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXOS

CÓDIGO	NOMBRE	SÓLIDOS % [a]	DENSIDAD (g/ml)	RENDIMIENTO (m^2/gal) [b]
BT40	Barniz Tinteable Transparente	42.37%	0.968	39.32

a Contenido de sólidos por peso del componente A.
b Rendimiento teórico a 2 mil (50,8 µm) de espesor de película seca por galón de componente A.
Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.