FICHA DE APLICACIÓN TÉCNICA
P9 FACTORY PACK

DESCRIPCIÓN

Esta innovadora línea de colores preparados desde fábrica, de sistema poliéster, ha sido desarrollada para brindar una solución confiable y eficiente en la aplicación, requiriendo de ajustes mínimos de entonación. Permite al profesional de pintura asegurar la precisión y consistencia en la aplicación, logrando acabados estandarizados con menor esfuerzo y consumo de tiempo.



MATERIALES DEL SISTEMA

Componente A	P9 Factory Pack
Diluyente / balanceador	TX50 Thinner Poliéster / TX60 Thinner Poliéster Uretano RB50 Balanceador Poliéster / RB60 Balanceador Poliéster Uretano

PARÁMETROS DE APLICACIÓN Y SECADO

A:B:C V/V/V	**PROPORCIÓN DE MEZCLAS**	Componente A 100 Componente C 100
S	**VISCOSIDAD DE APLICACIÓN**	Normal 14 - 16s Copa Ford 4
	PISTOLA DE GRAVEDAD	Pico de fluido 1.2 – 1.3 mm
	NÚMERO MANOS	2 – 3 manos
	AIREAMIENTO	3 – 5 minutos entre manos
25C 77F	**SECADO**	Secado al aire 15 min libre al tacto (25°C)

PRECAUCIONES

						
Evite el contacto con la humedad	Mantenga el envase herméticamente tapado	Hacer uso de una máscaracon filtro combinado	Hacer uso de gafas de protección	Use guantes. En caso de contacto con la piel, limpiary lavar con agua.	En caso de escape o derrame recoger el material en recipientes.	Mantener lejos de cualquiera posible fuente de ignición.

RECOMENDACIONES

	Use siempre la regla medidora apropiada: 100/100 →1/1
	**Vida útil de la mezcla:** El fondo monocomponente es un producto que generalmente no presenta gelación al mezclarse con el thinner y/o balanceadores recomendados en esta ficha técnica; en el caso de mezclarse con diluyentes diferentes a los recomendados, puede presentar reacciones adversas que afectanel desempeño y aplicabilidad del producto. **Tiempo de gel:** 5-10 horas (25°C)

OBERVACIONES

La información que contiene esta ficha técnica es de buena fe y está constituida con base en el conocimiento actual que se tiene. Sin embargo, puesto que las condiciones reales de utilización del producto están fuera de nuestro alcance, no se asume ningún tipo de responsabilidad derivada del uso de esta ficha.

Nuestros productos van dirigidos exclusivamente a profesionales de la pintura con un entrenamiento técnico suficiente. El usuario tomará bajo su exclusiva responsabilidad las precauciones inherentes a la utilización del producto. El empleo del producto en aplicaciones diferentes a las indicadas y para las cuales está diseñado, puede acarrear eventuales riesgos.

ANEXOS

Código	Nombre	Sólidos %	Densidad [g/ml]	Rendimiento [m2/gal] (b)
9705	PES Rojo Ferrari	34.38	0.974	41.305
9719	PES Amarillo Hyundai Atos - sin Pb	38.37	1.040	40.998
9721	PES Amarillo Taxi Chevrolet 724 - sin Pb	33.90	0.988	38.946

9722	PES Amarillo Eko Taxi KIA - sin Pb	34.02	1.015	36.129
9725	PES Amarillo taxi KIA B2Y honey bee met sin Pb	27.44	0.976	29.610
9770	PES Gris Comet- Renault	23.71	0.944	27.579
9771	PES Plata Brillante - Chevrolet	22.70	0.942	26.226
9772	PES Gris Galapagos - Chevrolet	23.62	0.944	27.435
9773	PES Gris Estrella - Renault	22.57	0.939	26.412
9774	PES Plata Escuna - Chevrolet	22.50	0.939	26.301
9775	PES Gris Ocaso Chevrolet	23.46	0.937	28.087
9776	PES Plata Sable Chevrolet	22.67	0.943	26.047
9777	PES Beige Marruecos Chevrolet	22.34	0.938	26.178
9778	PES Rojo Fuego	24.84	0.949	28.749
9779	PES Rojo Velvet	25.85	0.959	29.117
9780	PES Blanco Galaxia	46.42	1.184	42.110
9781	PES Rojo Diamante-P1	24.50	0.943	28.970

a Contenido de sólidos por peso del componente A.

b Rendimiento teórico a 1 mil (25,4 µm) de espesor de película seca por galón de componente A.

Valor ideal suponiendo 0% de pérdidas. En la práctica este rendimiento disminuye debido a la variabilidad en los equipos y técnicas de aplicación, a las condiciones ambientales y la preparación, porosidad, forma y tamaño de la superficie a recubrir.